



Reliance
Worldwide
Corporation



John Guest®



Trubkové nástrčné spojky a plastové trubky

pro sanitární a vytápěcí
systémy, podlahové topení
a stropní chlazení



Speedfit®



SharkBite®



Reliance®
VALVES

Nástrčné spojky a plastové trubky pro sanitární a vytápěcí systémy

Coby jednomu z celosvětově předních výrobců rychlonástrčných spojovacích prvků pro trubkové systémy se firmě John Guest podařilo na základě dlouholetých zkušeností vybudovat optimální kvalitativní standard.

Celkový proces vývoje a montáže je kontrolován systémem zajištění kvality dle DIN ISO 9001 od roku 1989.

JG Speedfit je produktovou řadou nástrčných spojek pro oblasti použití se studenou a horkou vodou, jakož i pro vytápěcí a chladicí systémy.

Fitinky Speedfit jsou vhodné pro použití u plastových a měděných trubek v rámci zadaných specifikací.

Způsob fungování pro rozsah průměrů 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm, 22 mm a 28 mm byl přezkoušen předními evropskými zkušebními instituty.

Abychom Vám výhodně nabídli kompletní instalační systém, obsahuje produktová řada JG-Speedfit také trubku Speedpex vyrobenou z velmi kvalitního dodatečně zesíleného polyetylenového plastu (dle DIN 16892).

Systém nástrčných spojek Speedfit je vhodný pro následující oblasti využití:

- **Systémy s horkou vodou**
- **Systémy se studenou vodou**
- **Vytápěcí systémy**
- **Plošné vytápěcí systémy**
- **Plošné chladicí systémy**

Nevhodné pro použití s chlórem, plyny, agresivními, chemickými kapalinami nebo plyny.

Přednosti při instalaci

- Lehká a jednoduchá manipulace
- Instalační časy mohou být sníženy až o 40 %
- Vhodné pro měděné a plastové trubky
- Není třeba žádné těžké a drahé nářadí
- Žádné nebezpečí ohně nebo plamene z letovací lampy
- Ideální pro těsné instalační podmínky díky flexibilní trubce
- Demontáž je možná bez poškození trubky nebo nástrčné spojky
- Opakované rozpojení a spojení je možné
- Spojení je těsné a nemusí být stále kontrolováno

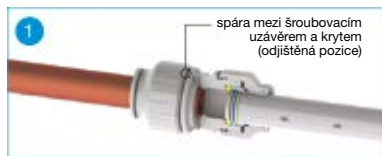
Výhodné vlastnosti

- Nekorodující
- Vysoká životnost
- Žádné zúžení průtočného průřezu
- Netvoří se žádné usazeniny
- Nízké tepelné difference díky nízké povrchové teplotě
- Elasticita trubky omezuje nebezpečí prasknutí při teplotách pod bodem mrazu
- Nízká hlučnost při průtoku vody a malé rozpínání
- Neobsahují olovo a nejsou jedovaté

Systém PEM

Nástrčné spojky s čís. vyr. PEM se skládají z těla spojky, přídržného prvku se zuby z ušlechtilé oceli a EPDM "O"-kroužku pro utěsnění.

Navíc mají funkci „otočit a zajistit“. Jednoduchým ručním otočením šroubovacího uzávěru je trubka do spojky upevněna a "O"-kroužek je natlačen na trubku pro dodatečné zabezpečení.



Vytvoření spojení

Před zastrčením musí být fitinka v „odjištěné“ pozici. V této pozici se nachází úzká spára mezi šroubovacím uzávěrem a tělesem fitinky. Trubku pravouhle bez otřepů odříznout a zajistit, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.



Šroubovací uzávěr spojky 1/4-otočením pevně utáhnout. Tím je přídržný systém zajištěn a "O"-kroužek přitlačen na trubku.



Trubku JG Speedpex pravouhle, v místě označení zastrčení, odříznout a nasadit Superseal - stabilizační pouzdro. Trubku zastrčit až nadoraz do spojky. Byla-li trubka správně namontována, nachází se označení zastrčení na trubce před přídržným prvkem. "O"-kroužek na stabilizačním pouzdře funguje jako dodatečné utěsnění spojky.

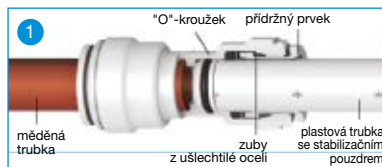


Uvolnění spojení

Zajistěte, aby spojení nebylo pod tlakem. Aby bylo uvolněno nástrčné spojení, musí být šroubovací uzávěr povolen 1/4 otočením proti směru hodinových ručiček. Přídržný prvek prsty nebo pomocí uvolňovací pomůcky zatlačit zpět a pevně držet. Zastrčená trubka může být nyní vytáhena.

Standardní systém

Nástrčné spojky se standardní nástrčnou technikou se rovněž skládají z těla spojky, přídržného prvku se zuby z ušlechtilé oceli a EPDM „O“-kroužku pro utěsnění. Pojistným kroužkem by měla být nástrčná technika dodatečně zajištěna.



Vytvoření spojení

Trubku pravouhle, bez otřepů odříznout a zajistit, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.



JG-Speedpex trubku pravouhle, v místě označení zastrčení odříznout a nasadit Superseal - stabilizační pouzdro. Trubku zastrčit až nadoraz do spojky. Pokud byla trubka správně namontována, nachází se označení zastrčení na trubce přímo před přídržným prvkem. "O"-kroužek na stabilizačním pouzdře funguje jako dodatečné utěsnění spojky. Nakonec by měl být mezi tělo spojky a přídržný prvek nasunut pojistný kroužek a trubka zastrčena nadoraz.



Kontrola spojení

Přezkoušejte, zda je trubka správně zastrčena. Toto je možné lehkým zatažením za oba konce.



Uvolnění spojení

Zajistěte, aby spojení nebylo pod tlakem a odstraňte všechny pojistné kroužky a ochranné čepičky. Přídržný prvek prsty nebo pomocí uvolňovací pomůcky zatlačit zpět a pevně držet. Zastrčená trubka může být nyní vytáhena.

UPOZORNĚNÍ:

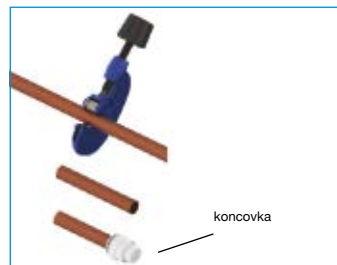
Nestrkejte, prosím, prsty do spojky! Zuby z ušlechtilé oceli na přídržném prvků mohou přivodit zranění.

Užitečné pokyny ke zpracování **Speedfit®** a **Speedfit® Blue**

Opracování trubek



Plastovou trubku pravouhře uříznout a zajistit, aby byla bez otřepů, ostrých hran nebo jiných poškození. Pro tento účel doporučujeme používat nůžky na střihání trubek JG-TS-28.



Měděnou trubku za pomoci standardních trubkořezů uříznout a zajistit, aby byla bez otřepů, ostrých hran nebo jiných poškození. Koncová čepička je užitečným příslušenstvím, aby při opravách a zkouškách těsnosti bylo možné trubku jednoduše a efektivně uzavřít.

Co byste **neměli** udělat



Nepoužívat poškozenou trubku.

Nesprávné zkrácené nebo poškozené trubky mohou vést k netěsnostem.



Na zkracování trubky nepoužívat pilku.



Trubku zcela zastrčit až nadoraz

Trubka není správně zastrčena



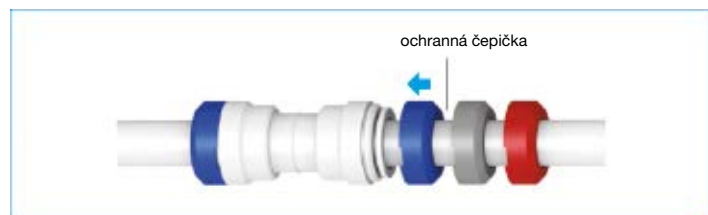
Označení trubky musí být při použití stabilizačního pouzdra JG před přídržným kroužkem

Trubka není správně zastrčena

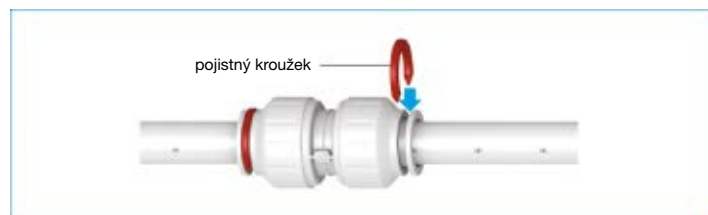
Pro zajištění bezvadné funkce a těsnosti spojení je důležité, aby trubka byla zasunuta až nadoraz. Proto je nutné trubku zastrčit skrze přídržný prvek a „O“-kroužek.

Ze zásady doporučujeme po dokončené instalaci systému provést tlakový test podle našich technických zadání „Testování systému“ na straně 5.

Ochranná čepička a pojistný kroužek

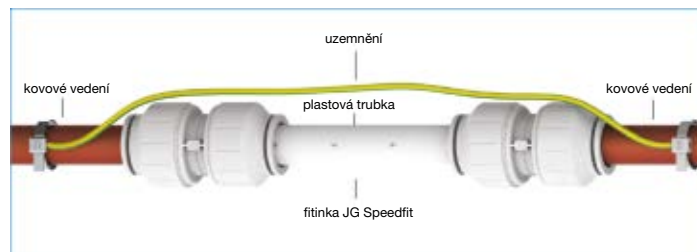


Ochranná čepička a pojistný kroužek poskytují dodatečnou ochranu, aby se zabránilo uvolnění spojení. Jsou k dispozici v barvě bílé, červené a modré a umožňují kódování jednotlivých vedení. Ochranné čepičky jsou vhodné pro standardní systém a nabízejí dodatečnou ochranu proti hrubým nečistotám při pokládce pod omítku.



Pro systém PEM jsou pojistné kroužky určeny výhradně ke kódování jednotlivých vedení. Jsou k dispozici v barvě bílé, červené a modré. Díky funkci „otočit a zajistit“ již není zapotřebí ochranná čepička.

Uzemnění



Jelikož naše plastové výrobky nejsou elektricky vodivé, musí být jednotlivé úseky z umělé hmoty jakož i jednotlivé spojky zabudovány s tzv. „uzemňovacími mosty“ pro vyrovnání napětí. V této věci lze doporučit spolupráci s elektrikářem.

Uvolňovací pomůcka

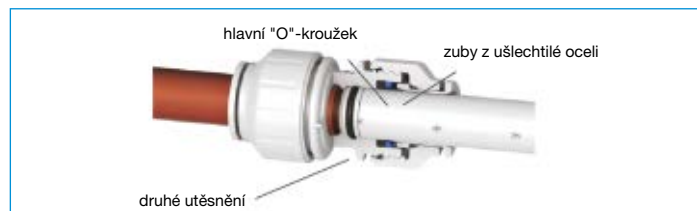


Tlak v systému může zvýšit přídržnou sílu na trubku. Uvolňovací pomůcka zajistí větší plochu pro prsty, aby při uvolnění bylo možno přídržný prvek zatlačit zpět.

Stabilizační pouzdra



Při použití plastových trubek doporučujeme zásadně používat stabilizační pouzdra, která je nutné do trubky úplně zasunout. Stabilizační pouzdro dává zasunuté trubce větší stabilitu a redukuje riziko netěsnosti při stranovém zatížení. Díky tvaru stabilizačního pouzdra je zasunutí do spojky ulehčeno. Stabilizační pouzdra s čís. výr. STS ... a TSM ... lze používat jen ve spojení s trubkou JG-Speedpex.



Pro trubku JG-Speedpex doporučujeme stabilizační pouzdra Superseal, která díky přidávajícímu „O“-kroužku poskytují dvojnásobnou bezpečnost. Díky této kombinaci je vytvořeno bezpečné a těsné spojení.

Technické informace k systému **Speedfit®**

Ø 10 - Ø 28 mm vnějšího průměru trubky

Trubky

Spojky Speedfit mohou být používány s:

- měděnou trubkou podle BS2871, DIN 1754 a DIN 1786
- trubkou z dodatečně zesíťovaného polyetylenu
- proti difúzi těsnou trubkou Speedpex
- plastovou trubkou v rámci daných specifikací

Spojky Speedfit **nejsou** vhodné pro použití s trubkami z ušlechtilé oceli a Alu-pex trubkami. Obrátte se, prosím, na nás.

Schválení

Viz zadní strana.

Další podrobnosti na vyžádání.

Oblasti použití

- Systémy s horkou vodou (sanitární)
- Systémy se studenou vodou (sanitární)
- Vytápěcí systémy
- Plošné vytápěcí systémy
- Plošné chladicí systémy

Nepoužívat pro:

letovací přísady nebo letovací kapaliny, chlór příp. dezinfekční kapaliny, všechny agresivní nebo chemické kapaliny, oleje a plyny.

Pracovní teploty + tlaky pro Ø 10, 15, 22, 28 mm

Použití	Ø Teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	12 bar
Horká voda	+65 °C	+95 °C	6 bar
Topení	+82 °C	+105 °C	3 bar

Minimální pracovní teplota +1 °C

Maximální pracovní teplota při chybové funkci krátkodobě +114 °C

Pracovní teploty + tlaky pro Ø 12, 16, 20 mm

Použití	Ø Teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	20 bar
Horká voda	+70 °C	+80 °C	10 bar
Topení	+83 °C	+90 °C	7 bar

Minimální pracovní teplota +1 °C

Maximální pracovní teplota při chybové funkci krátkodobě +100 °C

Materiál

Trubka Speedpex a nástrčné spojky Speedfit jsou vyrobeny z vysoce kvalitního plastu, odolného vůči vysokým teplotám, tlaku a kapalinám.

Tlak při porušení (nástrčná spojka)

Nástrčné spojky Speedfit odolávají při teplotě + 20 °C tlakům, které leží daleko nad normálními pracovními tlaky.

Izolace

Pro izolaci trubek a spojek je nutno dbát stejných zásad jako při standardní instalaci trubek měděných popř. plastových.

Průtokové hodnoty

Srovnatelné s měděnými trubkovými systémy.

Minimální rádius ohybu (trubka Speedpex)

Trubka Ø	10	12	15	16	20	22	28
Min. rádius	100	120	175	185	210	225	300
Min. rádius s ohýbací pomůckou	30	55	75	85	100	110	

Všechny údaje v mm.

Druhy trubek

Plastové trubky

Trubkové materiály PE, PA, PB nebo PUR, které odpovídají tolerancím (viz níže). Pro měkké a tenkostěnné trubky zásadně doporučujeme použití stabilizačních pouzder. Při použití plastových trubek, které nepocházejí od firmy John Guest, Vám doporučujeme rozhovor s našimi aplikačními technikami za účelem prověření jejich způsobilosti pro použití s nástrčnými spojkami John Guest.

Kovové trubky (měkké)

Mosaz, měděné trubky a trubky z měkkých kovů, které odpovídají tolerancím (viz níže).

Kovové trubky (tvrdé)

Zde je třeba prověřit, zda je vhodné použití nástrčných spojek.

V případě potřeby se, prosím, na nás obraťte.

U všech druhů trubek je bezpodmínečně nutné před použitím přikontrolovat povrch trubky na eventuelní poškození, jako např. podélné rýhy aj.

Držáky trubek (doporučený odstup)

Trubka Ø	Odstup horizontálně	Odstup vertikálně
10 - 16 mm	300 mm	500 mm
20 - 22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1000 mm

Maximální utahovací momenty pro závit

Maximální utahovací momenty pro závit BSP a BSPT při použití našich spojek Speedfit vyčtěte, prosím, v následující tabulce:

Závit	Velikost	Max. utahovací moment
Plast	1/2" 3/4"	3.0 Nm 4.0 Nm
Mosaz	1/2" 3/4" 1"	5.0 Nm 6.0 Nm 7.0 Nm

Tyto hodnoty mohou kolísat v závislosti na materiálu těsnicího závitu. Je vhodné zajistit, aby zadané utahovací momenty byly dodrženy a zkontrolovány.

Tolerance trubek

Nástrčné spojky Speedfit mohou být používány u následujících rozměrů trubek a tolerancí:

Vnější průměr trubky (mm)	Ø 10, 15, 22, 28	Ø 12, 16, 20
Tolerance (mm)	± 0,10	+0,3 / -0,0

Roztažnost trubek Speedpex

Cca 1 % celkové délky v rozmezí + 20 °C a + 82 °C.

Čisticí prostředky, přídatné prostředky a odvápňovače

V případě potřeby se, prosím, na nás obraťte.

Škúdcí

Výrobky Speedfit by měly být chráněny před škúdcí (zejména před hlodavci).

Barvy a chemikálie

Při eventuelním nátěru našich výrobků Speedfit používejte, prosím, pouze barvy na bázi vody. Zabraňte kontaktu s látkami na bázi oleje nebo celulózy, chemickými kapalinami jako např. ředidly barev a všemi agresivními, chemickými látkami, zejména také s agresivními domácími čistícími prostředky.

Rozpouštědla a letovací přísady

Výrobky Speedfit všeobecně nesmějí přijít do kontaktu s letovacími přídavnými prostředky nebo letovacími kapalinami. Pokud bude instalace zhotovena pájeným spojem, je nutné ji provádět velice opatrně, aby nedošlo ke kontaktu s výrobky Speedfit.

Chlor

Výrobky Speedfit nejsou vhodné pro použití při vysoké koncentraci chloru, jako např. u neředěného čistícího prostředku, na koupalištích apod. **Prosím, dbejte pokynů bodu „Dezinfekce“.**

Citlivost na světlo

Při permanentním ozáření ultrafialovým světlem by měla být trubka chráněna odpovídajícím obložení nebo nátěrem.

Trubkové příchytý

Trubkové příchytý by měly být umístěny v odstupe max. 60 mm od konce trubky. Další odstupy pro trubkové příchytý vyčtěte, prosím, v technických informacích na str. 4.

Trubková stabilizační pouzdra

Měla by být použita při každé instalaci s plastovými trubkami a musí být zcela zastrčena.

Připojení k bojleru

Mezi bojlerem a našimi výrobky Speedfit by měla být měděná trubka dlouhá nejméně 1000 mm.

Instalace pod omítku

Spojení musí být při instalaci pod omítku odborně chráněno, aby se do fitinky nedostala žádná cizí tělesa, vnější nečistoty a nedošlo k poškození. Dále je třeba vzít na vědomí faktor rozpínání trubek.

Uzemnění

Pokud by byly použity se spojkami Speedfit kovové trubky, např. měděné, musí být tyto před uvedením do provozu odborně uzemněny. Prosím dbejte „Užitečných pokynů ke zpracování“ viz str. 3.

Ventily a kohouty

Žádný z 15 a 22mm ventilů a kohoutů **není** vhodný pro topné instalace.

Ochranné čepičky / Pojistné kroužky

Ochranné čepičky a pojistné kroužky poskytují dodatečnou bezpečnost, aby bylo zabráněno uvolnění spojení. K dodání jsou v bílé, červené nebo modré barvě a lze je použít u standardního systému. U systému PEM jsou pojistné kroužky určeny výhradně ke kódování. Prosím dbejte „Užitečných pokynů ke zpracování“ viz str. 3.

Teplné zatížení při letování měděných trubek

Aby nemohlo dojít k teplnému poškození, musí být zajištěn při letování měděných trubek minimální odstup 450 mm od výrobků Speedfit.

Testování systému

Všechny instalace trubek a spojek by měly být po ukončení instalace testovány, aby byla zajištěna těsnost systému před dodáním k zákazníkovi. Doporučujeme před uvedením do provozu nový systém i stávající systém testovat, viz následovně:

- **Systém má být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.**

- **Uvolnění tlaku na 0 barů.**
- **Poté má být systém testován při pracovním tlaku 2 barů po dobu dalších 10 minut.**

V průběhu tohoto časového úseku nesmí vzniknout na spojených místech žádné netěsnosti. Pro uzavření odtokových otvorů doporučujeme použít uzavírací zátky a koncové čepičky. Při integraci našich výrobků do uzavřeného systému doporučujeme provést samostatné testy (přezkoušení funkčnosti, přezkoušení průtočného množství atd.). Dále doporučujeme výsledky testu písemně dokumentovat, takže pro následný chod lze vyloučit případné instalační nedostatky.

Dezinfekce systému pro studenou a teplou vodu

Systém Speedfit může být po instalaci dezinfikován chlórem (chlornan sodný). Vodovodní instalace se dezinfikují roztokem chloru při koncentraci 50 ppm (mg/l) po dobu jedné hodiny. Tato koncentrace by v žádném bodě uvnitř systému neměla být méně než 30 ppm. Jiné dezinfekční metody anebo chemikálie (jako např. ozón a peroxid vodíku) jsou používány stále více. Používejte pouze prostředky doporučené pro použití v sanitárních systémech z plastických hmot nebo se v případě použití Speedfit produktů obraťte na smluvní odborné firmy. Dezinfekční roztoky smějí přijít do styku pouze s vnitřní plochou systému. Pokud přijde v normálním stavu suchý vnější povrch do styku s dezinfekčním prostředkem musí být celá spojka neprodleně vyměněna. Dezinfekční roztok musí být na konci dezinfekční doby ihned na všech místech vypláchnut čerstvou čistou vodou. Roztok nesmí zůstat v systému.

Propláchnutí systému

Doporučujeme systém před použitím vypláchnout, aby byly odstraněny nečistoty a chemické usazeniny, které event. do systému vnikly.

Přechodová spojení k jiným spojení

Pro přechodová spojení k závitovým spojovacím technikám se na nás, prosím, obraťte.

Intervaly pro údržbu a výměnu

Výrobky Speedfit vyžadují obecně minimální náklady na údržbu. Doporučujeme pravidelnou optickou kontrolu spojek a trubek příp. instalace. Četnost optické kontroly závisí na používání a s tím spojené riziko havárie. Pokud výrobky Speedfit při optické kontrole vykazují poškození jako např. změnu zbarvení, pukliny, známky koroze, deformaci teplem apod., měly by být tyto výrobky vyměněny a instalace celkově přezkoušena.

Životnost výrobků řady Speedfit závisí na používání, okolním prostředí a možném kontaktu s čistícími prostředky nebo jinými agresivními chemikáliemi. V těchto případech je důležité, aby konstruktér, instalatér nebo koncový uživatel během výměny zajistil, aby nedošlo k příp. výpadku, poškození nebo haváriím.

Záruka/garance

Ačkoli poskytujeme záruku na výrobní chyby a materiálové vady, je odpovědností uživatele zajistit, aby fitinky a podobné výrobky byly pro použití vhodné.

Při instalaci musí být dbáno na naše doporučení a platná povolení a musí být dodrženy národní normy.

Na základě dlouhodobého testování a vysokých požadavků na kvalitu poskytuje John Guest Speedfit Ltd. záruku 25 let na materiál a výrobní závady na výrobky John Guest - řada PEM, PSE, SFM a trubky John Guest BPEX. Výrobky John Guest musí být instalovány a přezkoušeny (tlaková zkouška) v souladu s našimi technickými údaji.

Dodávky jen v obalových jednotkách. Platí naše všeobecné dodací a platební podmínky.

Přímá spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM0410W	10	10	150
PEM0412W	12	10	100
PEM0415W	15	10	80
PEM0416W	16	5	40
PEM0420W	20	5	20
PEM0422W	22	5	30
PEM0428W	28	2	25

90° úhlová spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM0310W	10	10	150
PEM0312W	12	10	100
PEM0315W	15	10	50
PEM0316W	16	5	40
PEM0320W	20	5	20
PEM0322W	22	5	25
PEM0328W	28	2	15

90° nástrčná úhlová spojka



Čís. výr.	vně. pr. hrdla	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM221010W	10	10	10	200
PEM221015W	15	10	10	150
PEM221212W	12	12	10	100
PEM221515W	15	15	10	80
PEM221616W	16	16	10	50
PEM222020W	20	20	5	30
PEM222222W	22	22	5	30

45° nástrčná úhlová spojka



Čís. výr.	vně. pr. hrdla	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM571515W	15	15	10	80
PEM572222W	22	22	5	30

T - spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM0210W	10	10	100
PEM0212W	12	10	50
PEM0215W	15	5	40
PEM0216W	16	10	20
PEM0220W	20	5	15
PEM0222W	22	5	15
PEM0228W	28	2	10

Redukční T-spojka



Čís. výr.	vně. pr. 1	vně. pr. 2	vně. pr. 3	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM3015BW	15	10	10	5	40
PEM3015AW	15	15	10	5	40
PEM3022CW	15	15	22	5	25
PEM3020AW	20	20	16	5	15
PEM3020BW	20	16	16	5	15
PEM302210AW	22	22	10	5	20
PEM3022AW	22	22	15	5	15
PEM3022BW	22	15	15	5	25
PEM3022DW	22	15	22	5	15
PEM3028BW	28	22	22	2	15
PEM302810AW	28	28	10	2	10
PEM302815AW	28	28	15	2	10
PEM3028AW	28	28	22	2	15
PEM3028DW	28	22	28	2	15

Nástrčná T-spojka



Čís. výr.	vně. pr. 1	vně. pr. 2	vně. pr. 3	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM531212W	12	12	12	5	50
PEM532210W	22	22	10	5	30
PEM532215W	22	22	15	5	25

Koncovka pro ukončení trubky



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PSE4610W	10	10	300
PSE4612W	12	10	200
PSE4615W	15	10	200
PSE4616W	16	10	150
PSE4620W	20	5	80
PSE4622W	22	5	80
PSE4628W	28	2	50

Našroubovácí přímá spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEMSTC1014	10	1/2"	5	150
PEMSTC1214	12	1/2"	5	50
PEMSTC1514	15	1/2"	5	50
PEMSTC1516	15	3/4"	5	50
PEMSTC2216	22	3/4"	5	40

Ploché těsnění

PEMSTC1514-FS**	15	1/2"	5	50
PEMSTC1516-FS**	15	3/4"	5	50
PEMSTC1614**	16	1/2"	5	50
PEMSTC2016**	20	3/4"	5	50
PEMSTC2216-FS**	22	3/4"	5	40

** ploché těsnění

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Našroubovácí úhlová spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEMBTC1014	10	1/2"	5	150
PEMBTC1514	15	1/2"	5	50

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Přímá spojka s vnitřním závitem



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
PSE3210W	10	1/2"	10	150
PSE3201W	15	1/2"	10	100
PSE3203W	15	3/4"	5	70
PSE3202W	22	3/4"	5	50

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Redukční kus



Čís. výr.	vně. pr. hrdla	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM061510W	15	10	10	50
PEM061612W	16	12	10	100
PEM061615W	16	15	10	50
PEM062016W	20	16	10	50
PEM062215W	22	15	10	70
PEM062815W	28	15	2	40
PEM062822W	28	22	2	30

Přímá redukční spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM201510W	15	10	10	80
PEM202215W	22	15	5	40

Úhlová redukční spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
PEM211510W	15	10	10	50
PEM212215W	22	15	5	40

Opráveřenská sada



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15RKP	15	1	80
22RKP	22	1	50

Rozšiřovací T-spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15TKP	15	1	80
22TKP	22	1	40

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Y-spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
CM2312W	12	10	100
CM2315W	15	5	50

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Přechodová spojka pro PE-/CU-trubky



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG601B	20	15	1	150
UG603B	25	15	1	100
UG602B	25	22	1	80
UG604B	32	28	1	50

Pouze pro studenou vodu.

Čtyřnásobný rozdělovač



Čís. výr.	vně. pr. trubky vstup	vně. pr. trubky výstup	pytlík obal. j.	box obal. j.
SFM512210E	1 x 22	4 x 10	5	10

Rozdělovací lišta (4-násobná)



Čís. výr.	vně. pr. trubky vstup	vně. pr. trubky výstup	pytlík obal. j.	box obal. j.
SFM522210E	3 x 22	4 x 10	5	10
SFM522215E	3 x 22	4 x 15	5	10

Uzavírací zátka



Čís. výr.	vně. pr. hrdla	pytlík obal. j.	box obal. j.
PL10	10	10	400
PL15	15	10	300
PL22	22	5	150
PL28*	28	10	50

* odchylka designu

Přímá spojka s vnějším závitem (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit	pytlík obal. j.	box obal. j.
A				
10MC (1/2")	10	1/2" BSP	5	100
Paralelní závit				
12MC (3/8")	12	3/8" BSP	10	100
Paralelní závit				
12MC (1/2")	12	1/2" BSP	5	100
Paralelní závit				
15MC (1/2")	15	1/2" BSP	5	100
Paralelní závit				
MW011504N	15	1/2" BSPT	5	100
Kuželový závit				
16MC (3/8")	16	3/8" BSP	5	100
Paralelní závit				
22MC (3/4")	22	3/4" BSP	5	50
Paralelní závit				
MW012206N	22	3/4" BSPT	5	50
Kuželový závit				
22CMA	22	1" BSP	10	50
Paralelní závit				

B				
MW011614	16	1/2" BSP	5	50
Paralelní závit				
MW011616	16	3/4" BSP	5	50
Paralelní závit				
MW012014	20	1/2" BSP	5	50
Paralelní závit				
MW012016	20	3/4" BSP	10	50
Paralelní závit				

C				
MW012808N	28	1" BSPT	10	20
Kuželový závit				
MW012818N	28	1" BSP	10	20
Paralelní závit				

Zašroubovovací hrdlo s vnějším závitem (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit	box obal. j.
MW051504N*	15	1/2" BSPT	100
MW051614	16	1/2" BSP	100
MW052014	20	1/2" BSP	100
MW052206N*	22	3/4" BSPT	50
MW052818N*	28	1" BSP	20

* odchylka designu

Zašroubovovací hrdlo s vnitřním závitem (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	box obal. j.
MW501514N	15	1/2"	50
MW502216N	22	3/4"	50

Odvzdušňovací ventil (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. hrdla	box obal. j.
15BDC	15	50

Ochranné čepičky nemohou být ve spojení s tímto výrobkem použity.

Nástěnná spojka úhlová (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
NC1514FES2	15	1/2"	10	50

Nástěnná spojka úhlová 90° (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	box obal. j.
15WB	15	1/2"	20
16WB	16	1/2"	10
20WB	20	3/4"	10
22WB	22	3/4"	10
15WB2 krátká verze	15	1/2"	10

Nástěnná spojka úhlová 90° plastová



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
15PWB	15	1/2"	1	25

Nástěnná spojka úhlová 90° (plast)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSPT	pytlík obal. j.	box obal. j.
UGPWB1514	15	1/2"	1	25

Pouze pro použití se studenou vodou.

Stěnová průchodka úhlová



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
CM551516W	15	3/4"	10	25

Nástrčná spojka s vnitřním závitem (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
MW451514N*	15	1/2"	5	50
MW452216N*	22	3/4"	5	50
22CFA	22	1"	5	50

* odchylka designu

Výrobky z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

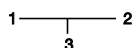
U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

T-průchodka (mosaz)



Z mosazi, která je odolná proti odzinkování (vhodná pro styk s potravinami).

Čís. výr.	1 vně. pr. trubky	2 vně. pr. trubky	3 závit BSP	obal. j. pytlík	box obal. j.
NC1514FT2	15	15	1/2"	10	50



Adaptérová spojka (palcová/metrická)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	trubka	pytlík obal. j.	box obal. j.
NC471	15	5/8" vně. pr.	5	500
NC2324*	22	3/4" vni. pr.	5	30

* odchylka designu

Vyrovňovací spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
CM-SC-15S	15	10	100

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Spojka s hadicovým profilem (plast)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	hadice vni. pr.	pytlík obal. j.	box obal. j.
NC448	15	1/2"	10	1000
NC737	22	1/2"	10	500
NC473	22	3/4"	10	400

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Spojka s hadicovým profilem (mosaz)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	hadice vni. pr.	pytlík obal. j.	box obal. j.
NC863-02 ponikl. mosaz	10	10	10	5000
NC757 mosaz	12	12	10	5000

Dodávky a minim. objednaného množství dle druhu na dotaz.

Spojka pro vodní nádrže



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
CM0715S	15	10	60
CM0722S	22	5	20
CM0728S	28	10	10

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Uzavírací kohout s vnějším závitem a nástrčnou technikou •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
15APT/-DG*	15	3/4"	5	30

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Uzavírací T-spojka s vnějším závitem •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
15APT2	15	3/4"	5	30

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Umělohmotné závitů vyžadují menší utahovací moment než kovové závitů. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Uzavírací kohout •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15ESOT/DG*	15	1	20

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Úhlový uzavírací ventil se zpětným ventilem •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
ASV3	15	1/4"	1	30
ASV4	15	3/8"	1	25

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Dvojitý zpětný ventil



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15DCV	15	5	50

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Servisní ventil (plast) •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15SV	15	5	50
22SV	22	5	30

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Servisní ventil s ovládací páčkou (plast) •



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15SV-H	15	1	40
22SV-H	22	1	20

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

Každý ventil má červené a modré bodové označení.

Regulovatelný uzavírací kohout (plast)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
15STV	15	1	20
22STV	22	1	10

Nepoužívat ve vytápěcích systémech.
Max. teplota vody 65 °C.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ PŘI POUŽÍVÁNÍ JG UZAVÍRACÍCH VENTILŮ A SERVISNÍCH VENTILŮ

JG uzavírací ventily byly vyvinuty proto, aby byla umožněna občasná údržba následně zapojených zařízení nebo skupin. Ventily mohou být používány pouze v polohách „zcela uzavřeno“ nebo „zcela otevřeno“.

Uzavírací kohouty se nesmí používat k následujícímu:

- pro řízení průtoku (je z části otevřen)
- pro dlouhodobé uzavření trubky (zde doporučujeme použít naše koncovky)
- jen jednostranně připojeny
- jako vypouštěcí nebo vodovodní kohout

Tato upozornění se týkají výrobků, které jsou označeny • .

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Proti difúzi těsná trubka Speedpex (zboží v rolích)



Čís. výr.	vnější průměr trubky	vnitřní průměr trubky	délka role	obalová jednotka
10BPEX-25C	10	6,70	25 m	25 m
10BPEX-50C-K	10	6,70	50 m	50 m
10BPEX-100C-K	10	6,70	100 m	100 m
12BPEX-100C	12	8,70	100 m	100 m
15BPEX-25C-K	15	11,55	25 m	25 m
15BPEX-50C-K	15	11,55	50 m	50 m
15BPEX-100C-K	15	11,55	100 m	100 m
16BPEX-50C	16	11,60	50 m	50 m
16BPEX-100C	16	11,60	100 m	100 m
20BPEX-50C	20	14,40	50 m	50 m
22BPEX-25C	22	17,70	25 m	25 m
22BPEX-50C	22	17,70	50 m	50 m

K = KIWA - schváleno pro provoz

Proti difúzi těsná trubka Speedpex (tyčové zboží)



nové

Čís. výr.	vnější průměr trubky	vnitřní průměr trubky	délka tyče	obalová jednotka
12BPEX-20x3L	12	8,70	3 m	60 m/20 tyčí
15BPEX-20x3L-K/-DG*	15	11,55	3 m	60 m/20 tyčí
16BPEX-20x3L	16	11,60	3 m	60 m/20 tyčí
20BPEX-20x3L	20	14,40	3 m	60 m/20 tyčí
22BPEX-20x3L/-DG*	22	17,70	3 m	60 m/20 tyčí
28BPEX-10x3L	28	22,50	3 m	30 m/10 tyčí

K = KIWA - schváleno pro provoz

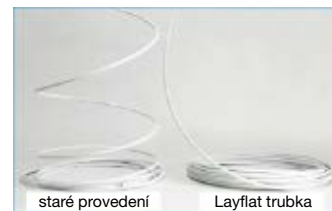
2 m a 6 m tyče na žádost

Proti difúzi těsná polybutylenová trubka (zboží v rolích)



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vni. pr. trubky	délka role	obalová jednotka
15BPB-25C	15	11,55	25 m	25 m
15BPB-50C	15	11,55	50 m	50 m
15BPB-100C	15	11,55	100 m	100 m
15BPB-120C	15	11,55	120 m	120 m
15BPB-150C	15	11,55	150 m	150 m
15BPB-300C	15	11,55	300 m	300 m
22BPB-25C	22	17,70	25 m	25 m
22BPB-50C	22	17,70	50 m	50 m

Standardní barva = bílá



staré provedení

Layflat trubka

- + nové materiálové složení
- + super pružná
- + min. snaha vrátit se do původního stavu
- + ideální pro plošné vytápěcí systémy
- + pokládku může provést jeden člověk



Dvojitá koncovka



Dvojitá koncovka pro zkoušku těsnosti rozvodů radiátorového topení (pro rozteč trubek 50 mm). Lze použít pro plastové i měděné trubky s vnějším průměrem 15 mm. Jednoduchá a snadná manipulace, možnost opakovatelného použití a instalace bez použití nářadí.

č. výrobku	popis	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-BRUECKE15	dvojitá koncovka	15 mm	1ks

Dvojitá koncovka



Dvojitá koncovka pro zkoušku těsnosti rozvodů radiátorového topení (pro rozteč trubek 50 mm). Lze použít pro plastové i měděné trubky s vnějším průměrem 15 mm. Jednoduchá a snadná manipulace, možnost opakovatelného použití a instalace bez použití nářadí. Provedení s odvzdušňovacím ventilem.

č. výrobku	popis	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-BRUECKE15-V	dvojitá koncovka s odvzduš. ventilem	15 mm	1ks



Dvojitá koncovka pro zkoušku těsnosti rozvodů radiátorového topení (pro rozteč trubek 50 mm). Lze použít pro plastové i měděné trubky s vnějším průměrem 15 mm. Jednoduchá a snadná manipulace, možnost opakovatelného použití a instalace bez použití nářadí.

č. výrobku	popis	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-BRUECKE16	dvojitá koncovka	16 mm	1ks

Dvojitá koncovka



Dvojitá koncovka pro zkoušku těsnosti rozvodů radiátorového topení (pro rozteč trubek 50 mm). Lze použít pro plastové i měděné trubky s vnějším průměrem 15 mm. Jednoduchá a snadná manipulace, možnost opakovatelného použití a instalace bez použití nářadí.

č. výrobku	popis	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-BRUECKE16-V	dvojitá koncovka s odvzduš. ventilem	16 mm	1ks

Pomůcka pro uvolnění



Pomůcka je vyrobena z plastu a je určena pro uvolnění dvojitých koncovek.

č. výrobku	popis	obal. j.
XT-BRUECKESPAN	pomůcka pro uvolnění	1ks

Konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky



Konzole je vyrobena z pozinkovaného dvoumilimetrového plechu a umožňuje spolehlivou a stabilní fixaci mosazné nástěnné úhlové spojky NC1514FES2.

č. výrobku	popis	obal. j.
XT-BLECH 1	konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky	1ks

Konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky



Konzole je vyrobena z pozinkovaného dvoumilimetrového plechu a umožňuje spolehlivou a stabilní fixaci mosazné nástěnné úhlové spojky NC1514FES2.

č. výrobku	popis	rozteč	obal. j.
XT-BLECH-100	konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky	100 mm	1ks
XT-BLECH-150	konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky	150 mm	1ks

Konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky



Konzole je vyrobena z pozinkovaného dvoumilimetrového plechu a umožňuje spolehlivou a stabilní fixaci mosazné nástěnné úhlové spojky NC1514FES2. Konzole je tvarována pro snadnější montáž na sádkartonovou před-stěnu a podobné instalace. *Úhlová spojka na obrázku není součástí výrobku!*

č. výrobku	popis	obal. j.
XT-BLECH-GEB 1	konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky	1ks

Konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky



Konzole je vyrobena z pozinkovaného dvoumilimetrového plechu a umožňuje spolehlivou a stabilní fixaci mosazné nástěnné úhlové spojky NC1514FES2. Konzole je tvarována pro snadnější montáž na sádkartonovou před-stěnu a podobné instalace. Rozteč 150 mm. *Úhlová spojka na obrázku není součástí výrobku!*

č. výrobku	popis	rozteč	obal. j.
XT-BLECH-GEB 150	konzole pro upevnění nástěnné úhlové spojky	150 mm	1ks

Zašroubovávácí hrdlo



Ocelové zašroubovávácí hrdlo s vnějším závitem je ošetřeno zinkoniklovou povrchovou úpravou. Hrdlo je použitelné se spojkami pro trubky o vnějším průměru 28 mm. *Vhodné pouze pro vytápěcí systémy!*

č. výrobku	popis	závit	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-STH052816	zašroubovávácí hrdlo	3/4" BSPT	28 mm	1ks
XT-STH052818	zašroubovávácí hrdlo	1" BSPT	28 mm	1ks

Zašroubovávácí hrdlo



Ocelové zašroubovávácí hrdlo s vnějším závitem je ošetřeno zinkoniklovou povrchovou úpravou. Hrdlo je použitelné se spojkami pro trubky o vnějším průměru 28 mm. *Vhodné pouze pro vytápěcí systémy!*

č. výrobku	popis	závit	vnější Ø trubky	obal. j.
XT-STH052818	zašroubovávácí hrdlo	1" BSP	28 mm	1ks

Přímá spojka s vnějším závitem



Přímá spojka s vnějším závitem BSPT 1/2" je celoplastová a byla vyvinuta pro splnění požadavků evropského trhu. Je vhodná pro použití s plastovými i měděnými trubkami, jejichž vnější průměr je 15 mm. Během montáže je možné trubkou ve spojce otáčet.

č. výrobku	popis	závit	vnější Ø trubky	obal. j.
NC2556	přímá spojka	1/2" BSPT	15 mm	1ks

Přímá spojka s vnějším závitem



Přímá spojka s vnějším závitem BSPT 3/4" je celoplastová a byla vyvinuta pro splnění požadavků evropského trhu. Je vhodná pro použití s plastovými i měděnými trubkami, jejichž vnější průměr je 22 mm. Během montáže je možné trubkou ve spojce otáčet.

č. výrobku	popis	závit	vnější Ø trubky	obal. j.
NC2557	přímá spojka	3/4" BSPT	22 mm	1ks

Kufr se zátkami



Kufr obsahuje plastové zátky pro ukončení systému, které jsou ideální pro tlakovou zkoušku rozvodů. Zátky jsou použitelné pro plastové i měděné trubky. Kufr obsahuje 6 ks 15mm, 6 ks 16mm, 4 ks 18mm, 4 ks 20mm, 4 ks 22mm a 2 ks 28mm zátek. Zátky umožňují opakované použití a k jejich montáži není potřeba nářadí.

č. výrobku	popis	obal. j.
JG CASE ENDSTOP1	kufr se zátkami	1ks

JG příslušenství pro trubky a spojky

Příchytky na trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	barva	pytlík obal. j.
JG-RK10	10	bílá	100
JG-RK12	12	bílá	100
JG-RK15	15/16	bílá	50
JG-RK22	20/22	bílá	50
JG-RK28	28	bílá	50

Příchytky na trubky a rozpěrka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	barva	pytlík obal. j.
PC15W	15	bílá	50
PC16W	16	bílá	50
PC20W	20	bílá	50
PC22W	22	bílá	50
PC28W	28	bílá	20
15mm a 22mm jsou k dostání také v dalších barvách. Koncovka: B = modrá, R = červená, W = bílá.			
PCSW*	15-28	bílá	50

* rozpěrka

Montážní přípravek na trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.
10CFB*	10	10
15CFB	15 / 16	10
22CFB	20 / 22	10

* odchylka designu

Vložka pro eurokonus



Čís. výr.	závit vně. pr.	box obal. j.
XT-EUROADAPTER	3/4" eurokonus	2

Nůžky na střihání trubek



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.
JG-TS	4-22 mm	1
Náhradní břit		2 kusy
JG-TS-28	4-28 mm	1
Náhradní břit 28		1 kus

Nůžky na střihání trubek



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.
JG-TS-NB	4-32 mm	1
ERSATZKLINGE NB (náhradní břit)		1

Nůžky Premium na umělohmotné trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.
HDC	4-32 mm	1
BLADE-JGHDG (náhradní ostří)		1

Uvolňovací pomůcka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
10RA	10	10	500
15RA	15	10	500
22RA	22	10	400
28RA	28	10	400

Trubkové stabilizační pouzdro



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
TSM10N/DG*	10	50	1000
TSM12	12	50	500
TSM15N/DG*	15	50	500
TSM16	16	50	500
TSM20	20	25	250
TSM22N/DG*	22	25	250
TSM28N	28	10	150

Tato stabilizační pouzdra byla vyvinuta **pouze** pro použití s protidifúzí těsnou trubicí JG Speedpex (viz str. 10).

Trubkové stabilizační pouzdro Superseal



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
STS10*	10	50	1000
STS12	12	50	1000
STS15	15	50	500
STS16*	16	50	500
STS20*	20	25	250
STS22	22	25	250
STS28	28	10	150

* odchylka designu

Tato stabilizační pouzdra byla vyvinuta **pouze** pro použití s protidifúzí trubicí JG Speedpex (viz str. 10).

Přídavné O-kroužky fungují jako dodatečné utěsnění spojky.

Pojistný kroužek



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
CM1810W, R, B, S	10	100	2000
CM1812W, R, B	12	100	4000
CM1815W, R, B, S	15	100	1000
CM1816W, R, B	16	100	3000
CM1820W, R, B	20	100	2000
CM1822W, R, B, S	22	100	1000

W = bílá, R = červená, B = modrá, S = šedá

Pojistný kroužek lze použít také ke kódování jednotlivých vedení (viz str. 3 + 5)

Zádržný prvek / náhradní díl



Čís. výr.	vnější průměr trubky	box obal. j.
PXC10	10	20
PXC15	15	20
PXC22	22	20
PXC28	28	20

EPDM „O“- kroužek / náhradní díl



Čís. výr.	vnější průměr trubky	box obal. j.
10EPR	10	20
15EPR	15	20
22EPR	22	20
28EPR	28	20

Závitový těsnicí kroužek / náhradní díl



Čís. výr.	závit	box obal. j.
1/2EPW	1/2"	20
3/4EPW	3/4"	20

Náhradní díl jen pro čís. výr. PSE 32...

Ochranné čepičky

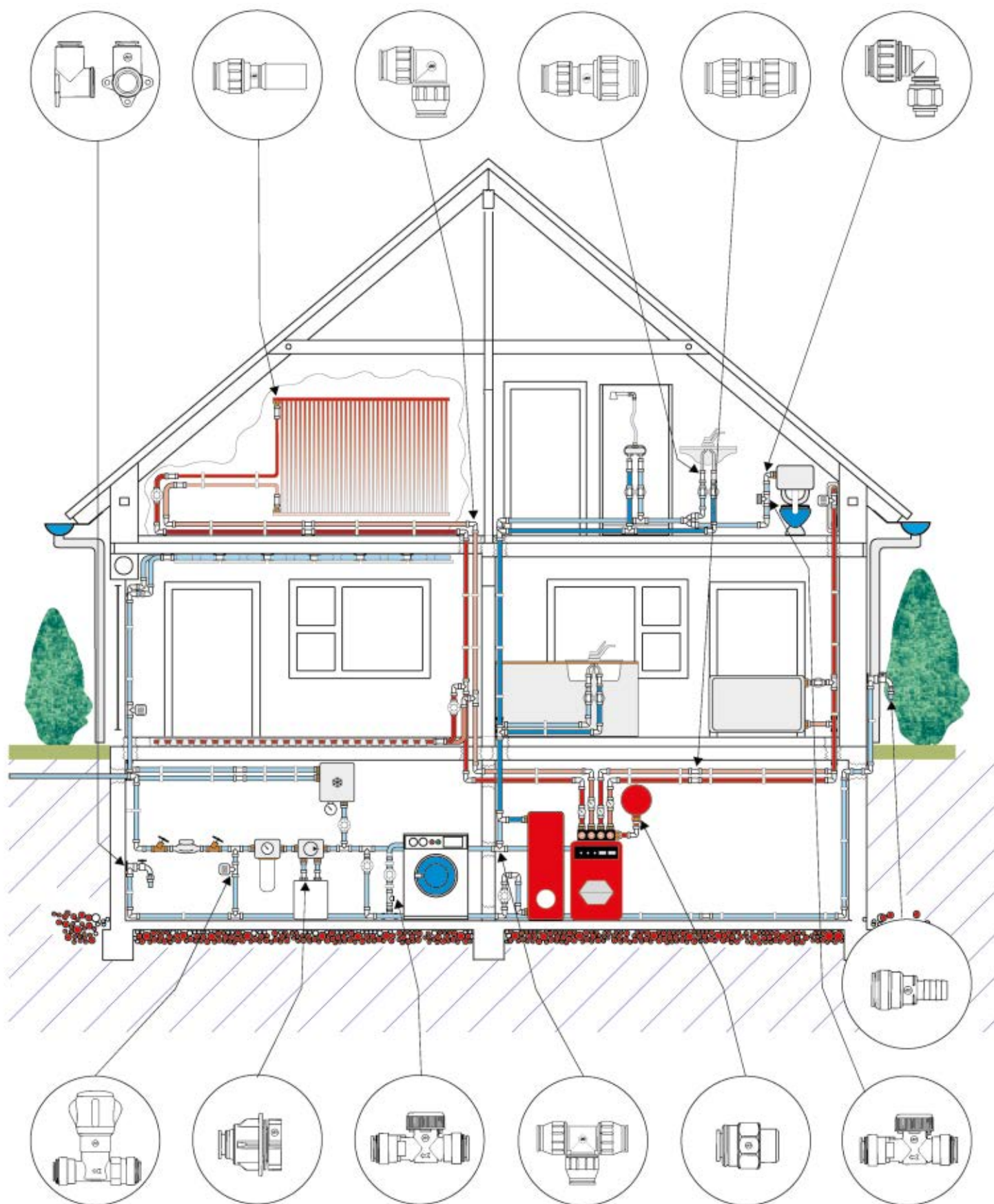


Pro Ø 10, 12, 15, 16, 20, 22 mm
na vyžádání v bílé, červené nebo modré barvě.

U Ø 12, 16 a 20 mm mějte, prosím, na zřeteli odlišné údaje pro pracovní teplotu, pracovní tlaky a tolerance na str. 4.

Všechny údaje jsou uvedeny v mm, není-li označeno jinak.

rwc.com | 13



Příklady použití a upozornění

Manipulace se spojkami a trubkami

Zajistěte, aby výrobky Speedfit před použitím, byly skladovány v čistotě v odpovídajících obalech a boxech.

Výrobky Speedfit nevybalujte na podlaže stavenišť.

Zajistěte, aby "O"-kroužky ve spojkách nebyly znečištěny, nebo aby se ve spojkách nenacházela cizí tělesa.

Použijte, prosím, přiložený nůž k otevření balení trubek Speedfit.

Speciální použití

Lodě: Pružný systém Speedfit může být jednoduše umístěn ve vnitřním prostoru mimo dosah pohledu.

Obytné vozy a přívěsy: Díky pružnosti, malé váze a rovněž skutečnosti, že nekoroduje, je systém Speedfit ideální pro instalace v oblasti karavanů.

Veletržní stavby: Díky jednoduché montáži, demontáži a opětovné použitelnosti je systém Speedfit ideální pro tuto oblast použití.

Agrární a skleníková technika: Pro systém Speedfit je v této oblasti mnoho možností použití, jako např. v zásobování chovů zvířat vodou.

Mobilní toalety apod.: Stejně jako v oblasti karavanů, jsou i zde mnohé oblasti použití systému Speedfit.

Nástrčná úhlová spojka



Vyvinuta tak, aby bylo možno nástrčnou spojku použít i při omezených prostorových podmínkách. Úhel nastrčení umožňuje pohyblivé spojení, aby trubkou mohlo být otočeno do každého směru.

Servisní ventily

Jsou rovněž nápomocny při vestavbě jednotlivých kohoutů nebo směšovacích baterií, a umožňují jednoduchou výměnu nebo údržbu.

Mechanika kulového kohoutu ve ventilech může být uvedena do činnosti jednoduchým pootočením výřezu pro šroubovák o čtvrt obrátky.

Ventily mohou být rovněž otočeny ve vestavěném stavu, aby se ztížila možnost neoprávněné manipulace.



Přípojky vodovodních kohoutů

Speedfit nabízí velký výběr přímých a úhlových přípojek vodovodních kohoutů.



Produktová řada obsahuje rovněž speciální přípojku kohoutu, která musí být dotažena jen rukou. Díky zabudovanému těsnění není nutný žádný další těsnící materiál. Spojka je užitečná, pokud jsou např. nahrazovány stávající kohouty nebo při omezených prostorových podmínkách.

Spojení může být vytvořeno jednoduchým zastrčením trubky, není k tomu potřeba žádné speciální nářadí.

Flexibilní hadice



Pružné hadice Speedfit jsou vyrobeny dle vysokého kvalitativního standardu a prověřeny od WRAS a NHBC.

Hadice jsou k dostání v délkách 300 a 500 mm. Na systém se napojují dle volby pomocí přesuvné matice nebo nástrčnou technikou.

Pletivo z ušlechtilé ocele na vnější straně hadice slouží k ochraně vnitřní gumové hadice.

Speedfit čtyřnásobný rozdělovač

K systému Speedfit patří také inovační čtyřnásobný rozdělovač z Ø 22 mm na Ø 10 mm. Jinak než obvyklý design nabízí tento výrobek čtyři 10mm výstupy v jedné řadě. Díky tomuto tvaru bylo dosaženo menší výrobní velikosti, která umožňuje také instalace ve zúžených prostorových podmínkách.

Dalšími přednostmi jsou lepší průtokové vlastnosti a stejnoměrnější rozdělení horké vody.

Ač byl původně vyvinut pro vytápěcí sérii, může být rozdělovač použit rovněž při aplikacích s horkou a studenou vodou v oblasti sanitární, jako např. připojení směšovacích baterií v koupelně či kuchyni.

Toto umožňuje efektivní vedení, neboť nemusí být pro každé připojení pokládán samostatný přívod.



Přípojné kohouty

Série Speedfit obsahuje rovněž kohouty pro připojení praček nebo myček na nádobí.



Jednoduché nástrčné spojení na jedné straně a plastový závit na straně druhé umožňují jednoduché připojení komponentů. Díky velkému držadlu může být kohout snadno ovládán, a umožňuje bezpečné otevření a uzavření oběhu vody.

Připojení k bojleru

Připojení k bojleru nesmí být vytvořeno přímo Speedfit BPEX trubicí.

Ačkoli moderní bojler jsou regulovány termostatem, může se popřípadě přihodit, že teplovodním výměníkem je předáno zbytkové teplo.

Proto je nutné, aby nejméně první metr spojení bojleru se systémem, byl vytvořen z měděné trubky.

Všechny připojené přístroje by měly být opatřeny pojistným zařízením, které zabrání překročení tlakových a teplotních limitů uvedených v tomto katalogu.

V případě, že bezpečnostní zařízení chybí, jsou nutné pravidelné vnější kontroly.

Připojení k ohřivačům vody

Systém Speedfit může být nasazen v uzavřených nebo otevřených systémech, jako např. u vytápěných vodních kotlů nebo průtokových ohřivačů.

Systémy odvodních trubek

U systémů ústředního topení, v němž topná tělesa mají být zásobována z trubkového systému ve vyšším poschodí, by měla být přijata zvláštní opatření.

Při tomto druhu instalace je možné, že by vzduch, který se shromažďuje v horním trubkovém systému, po zapnutí bojleru a zahřátí vody kvůli svému rozpínání mohl způsobit prasknutí trubky.

Proto je nutné, aby trubkový systém byl vybudován tak, aby vzduch v nejoheřejší části mohl být buď manuálně nebo automaticky odpouštěn.

Odlehčovací trubkové systémy

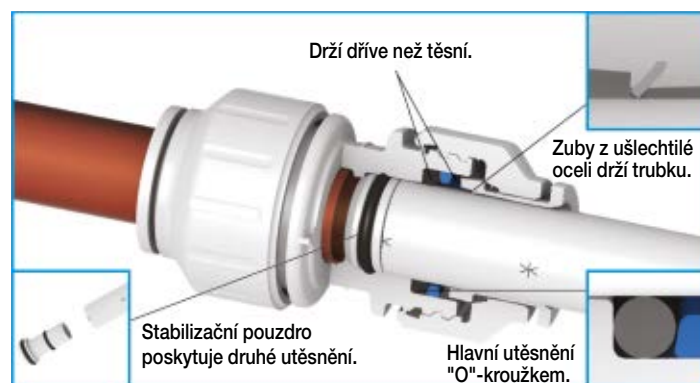
Trubka Speedfit by pro své tlakové a teplotní limity neměla být používána k odlehčení neodvzdušněných kotlů, neodvzdušněných ohřivačů vody a uzavřených systémů.

Superseal trubkové stabilizační pouzdro

Trubkové stabilizační pouzdro Superseal bylo vyvinuto, aby poskytovalo při spojeních fitinek Speedfit a trubek Speedfit BPEX dodatečné zabezpečení.

Stabilizační pouzdro je opatřeno "O"-kroužkem k dodatečnému utěsnění a zastrčením do trubky je vnější průměr dodatečně kalibrován.

Díky kalibrované trubce je "O"-kroužek ve fitince silněji upevněn a zastrčená trubka je ve fitince stabilizována. Toto rovněž omezuje možnost netěsnosti při silnějších stranových zatíženích.



Ohřivače vody

Je nezbytné, aby hlavní zásobovací vedení neodvzdušněných ohřivačů vody (až do 15 l obsahu) bylo provedeno z kovových trubek.

Připojení ke kovovým systémům a kovové trubce

Pokud je použito šroubení se zářezným kroužkem s trubicí Speedfit BPEX, musí být užito standardní stabilizační pouzdro čís. výr. TSM..., aby se redukovalo stlačení trubky zářezným kroužkem.

Zářezný kroužek musí být umístěn v oblasti stabilizačního pouzdra a trubka musí být zcela zastrčena do šroubové fitinky.

Poté, kdy závitový kroužek pevně sedí na trubce, stačí maximálně dvě otočení matkou, aby byl systém utažen.

Zářezné kroužky z mědi je vhodné upřednostnit před zářeznými kroužky z mosazi.

Prosím, zajistěte, aby matka a zářezný kroužek před zastrčením stabilizačního pouzdra mohly být nasunuty na trubku.



Připojení k čerpadlům a ventilům

Spojení oběhových čerpadel nebo ventilů s trubicí Speedfit musí být provedeno při dodržení montážních pokynů v kapitole: „Spojení plastové trubky s kovovým šroubením“. Pokud nemůže být trubka Speedfit upevněna na plášti přístroje, je nutné ji pomoci trubkové svorky upevnit co nejbližší agregátu, aby bylo zaručeno optimální vedení trubek a byly redukovány vibrace.

U těžkých agregátů je nutné, aby tyto byly opatřeny vhodnými držáky a tuto váhu nenesla trubka.

Tepelné zatížení při letování

Při letování měděných trubek musí být dodržěn odstup minimálně 450 mm od spojovacích prvků John Guest, aby nemohlo dojít ke vzniku tepelných poškození.

Připojení k nádržím na studenou vodu

Instalace Speedfit spojky pro vodní nádrže:

Přídržnou matku zcela vytočit, těleso s těsněním prostrčit v nádrži vyvrtaným otvorem, přídržnou matku rukou utáhnout, trubku zastrčit do spojky.

Upozornění: ruční utažení přídržné matky je dostatečné. Další dotahování pomocí nářadí apod. poškodí spojku.



Zpětný ventil



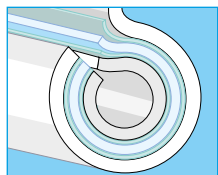
Řada výrobků Speedfit obsahuje zpětný ventil čís. výr. 15DCV, který instalatérům mimo jiné umožňuje zabránit zpětnému toku znečištěné vody apod.

Spojení s ostatními sanitárními zařízeními

Jak je patrné z přehledu výrobků, je produktová řada Speedfit se spojky, ventily a kohouty vhodná pro připojení všech obvyklých sanitárních armatur a sanitárních konstrukčních dílů.

Trubky Speedfit Barrier

Trubka Speedfit PEX Barrier je vyráběna podle britského standardu 7291 část 1 a 3 třídy S a má licenci Kitemark.



Trubka je vyrobena z dodatečně zesíleného polyetylenu a stává se z pěti vrstev. Prostřední vrstva je modře zbarvená kyslík blokujiící vrstva, která zabraňuje vniknutí kyslíku do systému, a tím také redukuje korozi kovových komponentů.

Na základě nepatrné tepelné vodivosti trubky, při průtoku horké vody zůstává trubka chladnější, a tím bezpečnější při užívání.

Rovněž nepatrná tepelná ztráta při provozu znamená, že teplo zůstává déle v systému, je rychleji rozdělováno a při provozu dochází k nižším ztrátám než v kovovém systému.



Trubka John Guest Speedpex je k dostání v rolích nebo jako tyčovina. Značky na trubce ukazují hloubku zasunutí do spojení se stabilizačním pouzdrem STS a pomáhají tím při instalaci.

Dimenzování potrubí

Spojky Speedfit jsou vhodné pro trubky s tolerancí vnějšího průměru $\pm 0,1$ mm. Spojky mohou být použity s měděnou trubkou dle BS/EN1057 nebo se Speedfit plastovou trubkou.

Naše paleta výrobků obsahuje rovněž různé spojky k redukování průměru trubek uvnitř systému.

Vnější průměr trubky								
Tyčovina	2 m	-	12 mm	15 mm	-	-	22 mm	28 mm
	3 m	-	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
	6 m	-	-	15 mm	-	-	22 mm	28 mm
Role	25 m	10 mm	-	15 mm	-	-	22 mm	-
	50 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	-
	100 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	-	-	-

Ohybání trubek

Lehká ohnutí mohou být vytvořena jednoduchými trubkovými sponami na obou koncích ohybu.



Větší poloměry ohybu vyžadují použití montážního přípravku na trubky s čís. výr..... CFB.

Je rovněž možné trubky Speedfit zpracovávat s pomocí obvyklých ohýbaček. Trubka přitom nesmí být ohřívána horkým vzduchem nebo plamenem.

Minimální poloměr ohybu pro John Guest BPEX trubky:

vnější průměr trubky	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
s montážním přípravkem	30 mm	-	75 mm	-	-	110 mm	-
s trubkovými sponami	100 mm	120 mm	175 mm	185 mm	210 mm	225 mm	300 mm

Pro menší poloměry ohybu je potřebné použití úhlových spojek.

Vedení trubek a upevnění

Trubkové úchyty by měly být upevněny v odstupu max. 60 mm od konce trubky.

Trubky musí být vždy odpovídajícím způsobem upevněny, aby na spojku nepůsobila žádná nepřípustná stranová zatížení nebo pnutí.

Doporučený odstup upevnění trubek

Pro pokládku na omítku:

vnější průměr trubky	odstup držáků	
	vodorovně	svisle
10 - 16 mm	300 mm	500 mm
20 - 22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1000 mm

Dimenzování trubek

Tepelný výkon, průtočné množství a úbytek tlaku při rychlosti toku 1,2 m/s a teplotě +11 °C:

vnější průměr trubky	max. tepel. výkon KW	max. průtok litrů/sec.	úbytek tlaku Pa/m trubky
10 mm	1.948	0.042	2830
12 mm	3.286	0.071	2150
15 mm	5.941	0.129	1390
22 mm	13.604	0.295	840
28 mm	21.991	0.477	620

Izolování trubek

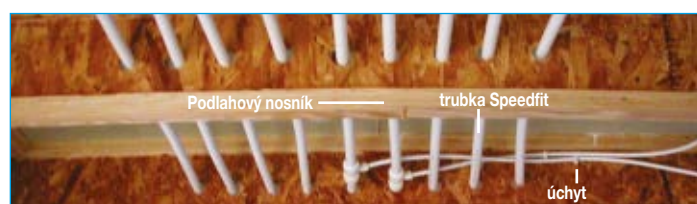
Předpisy pro izolování trubek Speedfit BPEX odpovídají předpisům pro měděné trubky.

Skrytá potrubí

Díky pružnosti trubky Speedfit mohou být dosažena i skrytá nebo nepřístupná místa, aniž by byly stávající struktury zničeny. Tím je rovněž dosaženo úspory pracovního času a peněz.

Trubky mohou být vedeny skrze stávající vyvrtané otvory a instalace mohou být provedeny u již položených podlahových desek.

Toto umožňuje bezpečnou práci a je vyloučeno nebezpečí spadnutí nářadí.



Pro instalaci rovněž není třeba dalšího těsnícího materiálu nebo speciálního nářadí. Díky jednoduché nástrčné technice nejsou třeba žádné letovací lampy nebo podobné nástroje, čímž je rovněž vyloučeno riziko poškození požárem.

Pokládka pod omítku

Trubka Speedfit a spojky mohou být pokládány pod omítku, do betonu nebo do podlahy. Při tom musí být zajištěno, že trubka je položena v ochranné trubce, a spojky díky použití panelu rozdělovače apod. jsou kdykoli přístupné.



Odborná izolace proti tepelným ztrátám a účinkům mrazu je rovněž předepsána. Pro písemnou informaci o pravidlech pokládky pod omítku nás, prosím, oslovte.

Ochranná trubka Speedfit pro 15mm a 22mm trubky je k dostání v rolích o 25 m a 50 m. Vnější průměr této pružné hadice je 24 mm resp. 30 mm.

Rozpínání trubky

Na dlouhých úsecích činí délkové rozpínání trubky Speedfit BPEX 1 % celkové délky mezi +20 °C a +80 °C. Toto může, zejména při vyšších teplotách, vyvolat prověšení mezi trubkovými příchytkami. Aby tomu bylo zabráněno, musí být trubka nesena (podložena), nebo nahrazena neohebnou měděnou trubkou.

Fitinky a trubka Speedfit jsou částečně stabilizovány proti slunečnímu ultrafialovému záření. Při trvalém ozáření by fitinka měla být pro její ochranu odpovídajícím způsobem oplášťována nebo natřena.

Chemická působení

Používejte pouze barvy na bázi vody. Zabraňte kontaktu s látkami na bázi oleje nebo celulózy, letovacími přídatnými prostředky nebo letovacími kapalinami, dezinfekčními kapalinami, chemickými kapalinami jako např. ředidly barev a všemi agresivními, chemickými látkami, zejména také s agresivními domácími čistícími prostředky. V případě potřeby nás, prosím, oslovte.

Tavidla a Speedfit

Systém JG Speedfit nevyžaduje pro instalaci žádná tavidla. Spojky a trubky nesmějí s tavidlem přijít do styku.

Pokud instalatér dodatečně provádí obvyklé instalace s tavidly, je třeba dbát toho, aby byla použita tavidla bez obsahu kyselin a fluoridu zinku.

Akustika

Při správném položení trubek Speedfit nejsou přenášeny žádné zvuky nebo vibrace. Hluky vzniklé kavitací, tlakovými rázy, činností ventilů apod. jsou redukovány. Díky vnitřní pružnosti trubky Speedfit je zabráněno rovněž hlukům vznikajícím ze zahřívání, z rozpínání trubky a hlukům vzniklým pohybem v upevňovacích sponách. Přenášení a zesílení vodních hluků v dlouhých potrubích je rovněž sníženo.

Biologické vlastnosti

Komponenty Speedfit jsou chuťově neutrální a do pitné vody nejsou přenášeny žádné chemické látky, barvy nebo pachy. Rovněž nedochází k žádnému mikrobiologickému růstu.

Komponenty Speedfit mají různá zahraniční schválení a odpovídají mj. také normám dle KTW (plasty a pitná voda) německého Spolkového zdravotního úřadu.

Trvale provozovaný recirkulační systém (druhotný okruh cirkulace teplé vody)

Trvale provozovaný recirkulační systém je vodu doplňující cirkulační systém udržující konstantně vysokou teplotu pro dosažení nepřerušovaného zdroje teplé vody. Trvale provozované recirkulační systémy jsou používány k distribuci konstantně teplé vody k odborným místům, která mohou být vzdálena od zdroje nebo od zásobníku teplé vody. Trvale provozované recirkulační systémy se liší od tradičních rozvodů teplé vody a teplovodních rozvodů, které se nacházejí v domácnostech, pro které byly naše výrobky testovány buď podle BS7291 2010 Třída S nebo schvalovacích norem WRAS. Produkty Speedfit nemohou být používány v žád-

ných trvale provozovaných cirkulačních systémech, protože nejsou schváleny podle současných verzí těchto anglických norem.

Testování systému

Aby bylo zajištěno, že je systém správně instalován, je jedno zda se jedná o nový nebo o stávající systém, je důležité systém před uvedením do provozu testovat.



Systém má být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.

Uvolnění tlaku na 0 barů.

Poté má být systém testován při pracovním tlaku 2 barů po dobu dalších 10 minut.

Všechny díly systému, které udané hodnoty nevydrží, je třeba před tlakovým testem odstranit nebo přemístit.

Před provedením tlakového testu je třeba zabezpečit, aby všechny trubky a spojky Speedfit byly správně instalovány.

Na trubce Speedfit BPEX vyražená značení pomáhají při kontrole správné hloubky zastrčení.

UPOZORNĚNÍ: Tlakový test nenahrazuje kontrolu, zda spojka je bez nečistot, špon nebo jiných usazenin, a zda je trubka správně zastrčena.

Propláchnutí systému

Doporučujeme systém před použitím vypláchnout, aby byly odstraněny nečistoty a chemické usazeniny, které event. do systému vnikly.

V průběhu sestavování vytápěcího systému je třeba dbát na to, aby byl systém před uvedením bojleru do provozu kompletně odvzdušněn. Toto zajišťuje, aby v systému nezůstal žádný vzduch, který za určitých okolností vede k přehřátí, a tím k poškození jednotlivých dílů.

Popis chyb a problémů

Problém: Prasklá nebo natavená trubka.

Trubka má trhlinu ve tvaru „papouščího zobáku“ nebo velkou díru s natavenými konci.

Příčina: „Papouščí zobák“ vznikne prasknutím trubky způsobeným zmrzlou vodou.

Pokud trubka BPEX je však roztavená, je to třeba vztahovat k působení teploty přesahující 128 °C.

Toto může být způsobeno přímým kontaktem s letovací lampou nebo jinými zdroji tepla, nebo horkou vodou a párou s teplotou vyšší, než jsou hodnoty uvedené v tomto katalogu.

Problém: Část fitinky se rozpustila, fitinka z trubky spadla a jednotlivé díly fitinky chybí.

Příčina: Fitinka byla poškozena vlivem chemické substance. Většina těchto poškození vzniká působením kyseliny obsahujícího tekutého prostředku, který do spojky pronikl z jiných dílů při letování. Příčinou poškození může být rovněž agresivní čistící prostředek. Respektujte, prosím, technické pokyny v tomto katalogu.

Problém: Z fitinky kape voda.

Příčina: Trubka není zastrčena zcela až k dorazu nebo „O“-kroužek byl poškozen šponami nebo hrotem (otřepem) na konci trubky. Respektujte, prosím, technické pokyny k zpracování v tomto katalogu.

Problém: Fitinka sklouzla z trubky, přídržný prvek chybí, stabilizační pouzdro nadále drží ve fitince poté, kdy trubka vypadla.

Příčina: Pokud se toto stane při první instalaci, je příčina s největší pravděpodobností v ne zcela úplném zastrčení trubky až k dorazu. Systém rovněž nebyl následně podle zadání v tomto katalogu testován. Pokud chybí přídržný prvek, vyklouzne trubka při tlakovém testu ze spojky. Pokud je zde dosud přídržný prvek a stabilizační pouzdro drží ve spojení, avšak trubka vyklouzla, znamená to, že spojení nebylo zastrčeno až k dorazu.

Technické informace k **Speedfit® Blue** nástrčným spojkám Ø 20, Ø 25 a Ø 32 mm vnějšího průměru trubky

Nástrčné spojky pro aplikaci se studenou vodou pro nadzemní nebo podzemní pokládku

V říjnu 2008 byla zavedena nová série nástrčných spojek pro plastové trubky. Tato série spojek obsahuje zdokonalený přídržný element se zádržnými zuby z ušlechtilé oceli, který drží trubku pevně ve spojení.

Všechny spojky jsou dodávány kompletně s krytkami.

Použití

Nástrčné spojky John Guest Speedfit Blue lze používat s následujícími trubkami:

- MDPE trubka
- (L)LDPE trubka
- PEX- (DIN 16893) a BPEX trubka (DIN 16837)
- měděná trubka (DIN EN 1057)
- trubky dle ISO 161/1, BS ISO 11922
- nadzemní a podzemní pokládka (mějte, prosím, na zřeteli pokyny k jednotlivým výrobkům!)

Přednosti při instalaci

- není třeba žádné nářadí
- jednoduchá nástrčná technika
- rychlý instalační čas šetří náklady
- minimální hmotnost
- vysoká přídržná síla trubek (v závislosti na materiálu trubek)
- k dispozici různé přechody na stávající systém

Přednosti systému

- dlouhá životnost - vysoká odolnost vůči mechanickým vlivům
- nevyžadující údržbu
- patentovaná zádržná technika zajišťuje vysokou odolnost proti vytržení
- neobsahují olovo a nejsou jedovaté
- růst řas je potlačen
- spolehlivé a bezproblémové spojení

Velikosti

K dodání jsou spojky pro vnější průměry trubek 20 mm, 25 mm a 32 mm, a mimo to spojovací adaptéry pro systémy o Ø 15, Ø 22 a Ø 28 mm.

Tolerance trubek

Pro bezproblémovou montáž a těsnost mějte, prosím, na zřeteli následující tolerance trubek:

vnější průměr 20 mm, 25 mm a 32 mm = -0.00 + 0.30

Pracovní teploty + tlaky

Maximálně 16 barů při 20 °C.

Utahovací momenty pro plastové závit

závit	velikost	max. utahovací moment
plast	1/2"	3,0 Nm
plast	3/4"	4,0 Nm
plast	1"	5,0 Nm
plast	1.1/2"	5,0 Nm

Nepoužívat pro

Plyn, palivo, olej nebo teplou vodu.

Chemická působení

Mělo by ale být zabráněno kontaktu s agresivními a chemickými látkami. Ochrana proti mrazu je rovněž potřebná.

Citlivost na světlo

Při trvalém ozáření slunečním světlem by měla být spojení na ochranu před paprsky odpovídajícím způsobem obložena.

Trubková stabilizační pouzdra

Doporučujeme vždy používat trubková stabilizační pouzdra.

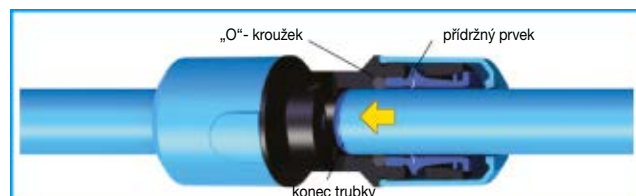
Vytvoření spojení:



Trubku pravouhle, bez otřepů odříznout a zajistit, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.



Při každém použití trubek doporučujeme použití vhodného stabilizačního pouzdra. Je nutné ho úplně zasunout.



Trubku zastrčit až nadoraz. Přídržný prvek se zuby z ušlechtilé oceli drží trubku a „O“-kroužek zabezpečí trvale těsné spojení.



Přezkoušejte, zda je trubka bezpečně zastrčena. Toto je možné lehkým zatažením za oba konce.

Uvolnění spojení:



Před uvolněním musí být zajištěno, aby spojení již nebylo pod tlakem. Sejměte ochrannou čepičku ze spojky. Lehkým zatlačením na výstupek usnadníte uvolnění.



Zatlačte přídržný prvek proti spojkce a držte v této pozici. Trubku lze nyní vytáhnout.

Nová vylepšená produktová řada nástrčných spojek pro použití se studenou vodou
Ø 20 mm, Ø 25 mm a Ø 32 mm pro plastové trubky (LDPE/MDPE)

Přímá spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG401B	20	1	100
UG402B	25	1	60
UG403B	32	1	40

Přímá redukční spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG501B	25	20	1	80
UG502B	32	25	1	50

Přechodová spojka pro PE-/CU-trubky



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG601B	20	15	1	150
UG603B	25	15	1	100
UG602B	25	22	1	80
UG604B	32	28	1	50

Pro použití s PE-trubkami a měděnými příp. JG Speedpex trubkami.

Nevhodné pro podzemní pokládku.

Našroubovávací spojka



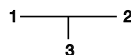
Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG101B	20	1/2"	1	150
UG102B	25	3/4"	1	100
UG103B	32	1"	1	60
UG104B	32	1 1/2"	1	80

Umělohmotné závity vyžadují menší utahovací moment než kovové závity. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Redukční T-spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG232AB	32	32	25	1	15



T-spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG201B	20	1	50
UG202B	25	1	40
UG203B	32	1	15

Koncovka pro ukončení trubky



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG4620B	20	1	150
UG4625B	25	1	100

Úhlová spojka



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG301B	20	1	100
UG302B	25	1	50
UG303B	32	1	30

Našroubovávací spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG4501B	20	1/2"	1	30
UG4502B	25	3/4"	1	30

Umělohmotné závity vyžadují menší utahovací moment než kovové závity. Utáhnout jen ručně (viz str. 4+5).

Nástěnná spojka úhlová



Čís. výr.	vně. pr. trubky	závit BSP	pytlík obal. j.	box obal. j.
UGPWB2014	20	1/2"	1	100
UGPWB2514	25	1/2"	1	70
UGPWB2516	25	3/4"	1	70

nové UGPWB1514* 15 1/2" BSPT 1 150

* odchylka designu

Nástrčná úhlová spojka



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. hrdla	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG222025B	20	25	1	100
UG222525B	25	25	1	80
UG223232B	32	32	1	50

Uzavírací zátka



Čís. výr.	vnější průměr hrdla	pytlík obal. j.	box obal. j.
UG801E	20	1	50
UG802E	25	1	40
UG803E	32	1	30

Trubkové stabilizační pouzdro



Čís. výr.	vnější průměr trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UTS147-DB	20	2	100
UTS197-DB	25	2	50
UTS251-DB	32	2	300

Uzavírací ventil



Čís. výr.	vně. pr. trubky	vně. pr. trubky	pytlík obal. j.	box obal. j.
UGSTV2020	20	20	2	40
UGSTV2525	25	25	2	30
UGSTV3232	32	32	2	15
UGSTV2515*	25	15	1	40
UGSTV2522*	25	22	1	40

* Pro použití s PE-trubkami a měděnými příp. JG Speedpex trubkami.

Nevhodné pro podzemní pokládku.

PODLAHOVÉ TOPENÍ STĚNOVÉ A STROPNÍ TOPENÍ A CHLAZENÍ

Obchodní značka Speedfit skupiny John Guest vyvíjí, vyrábí a dodává komponenty a systémy pro efektivní plošné vytápění a chlazení. Ty mohou být použity jak v soukromé bytové výstavbě, tak i ve veřejných a komerčních stavbách.

V závislosti na požadavku budou podlahy, stěny a strop použity jako instalační plocha. S pomocí systému JG Aura není vytápění a chlazení žádným luxusem, ale je samozřejmostí. A s aplikací JG Aura App je dokonce možné jej ovládat pomocí chytrého telefonu.



Speedfit
Support



Technická podpora

Projektování

Navrheme Vaše podlahové vytápění!
Provedení podle DIN EN 12831 a DIN EN 1264.

Dodání

Dodání a podpora na místě našimi vyškolenými zaměstnanci!

Servis

Naši spolupracovníci jsou Vám k dispozici pro Vaše dotazy.

Aplikační a instalační videa

Na našich webových stránkách najdete vždy to správné video.
Navštivte nás na www.jgspeedfit.com.
Videa najdete v záložce „Literature & Support“.

V případě dotazů jsme Vám k dispozici.

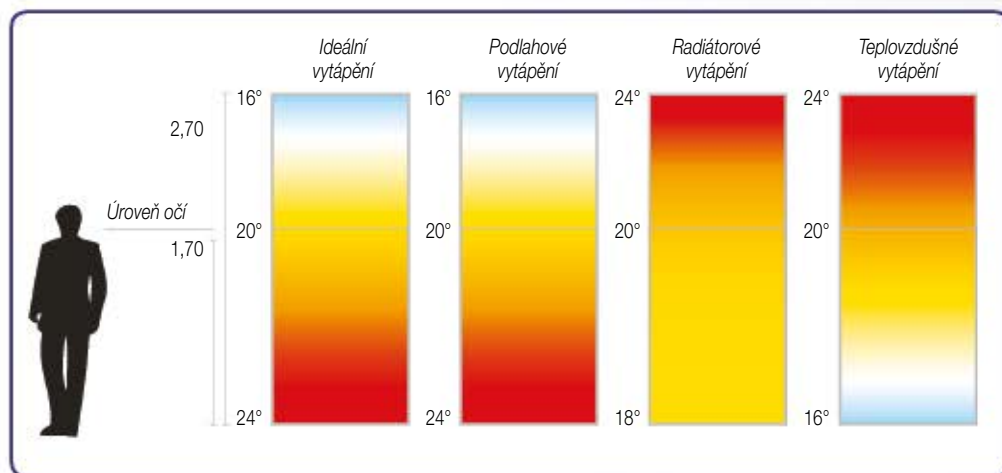
Pro každý objekt ten správný systém!

Objekt	Systém						
	Bytová výstavba	Kancelářská/administrativní budova	Komerční výstavba > 5 kN	Modulová stavba	Novostavba	Rekonstrukce	Trubka
Přichytkový systém Speedfit Tack	✓	✓		✓	✓	✓	PE-RT 15
Nopkový systém Speedfit Nopp 30	✓	✓			✓		PE-RT 15
Nopkový systém Speedfit Nopp 11			✓	✓	✓	✓	PE-RT 15
Nopkový systém pro renovace Speedfit Reno Nopp	✓	✓				✓	PE-RT 15
Systém pro suchou pokládku Speedfit Reno Board	✓			✓	✓	✓	PB PE-RT 15

Oáza pohody

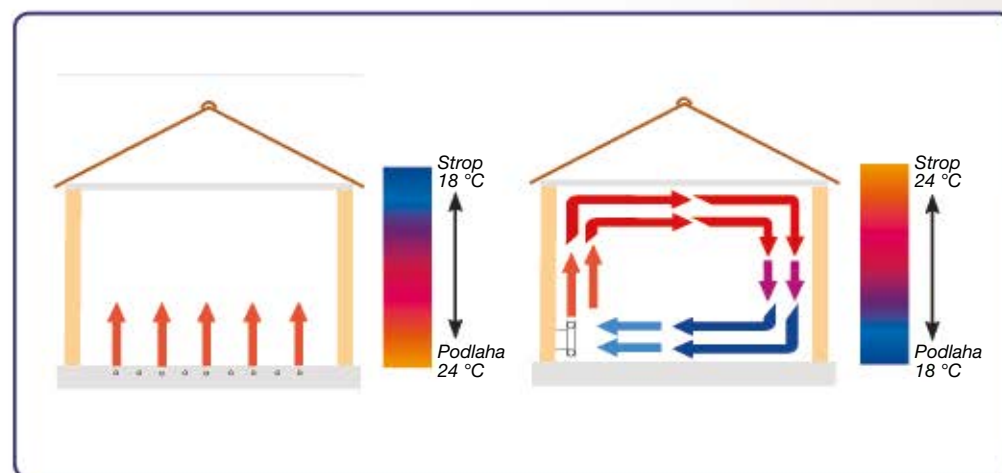
Vyšší nároky

Touha lidí po celoroční komfortní teplotě stále roste. Doby, kdy měl být domov „jednoduše teplý“, jsou pryč, a místo toho se obývací pokoj stává oázou pohody. V zimních měsících touží člověk po příjemném teple, zatímco v létě se chce v domě ochladit. Kromě dobrého pocitu jsou stále hlasitější také volání po hospodárnosti a ekologii. Současně ale nesmí vysoké nároky na technické vybavení stát v cestě individuálnímu designu domova.



Řešení pohody

Blahobyt lidí vzniká pouze za určitých podmínek okolního prostředí: teplota vzduchu, rychlost vzduchu, výměna vzduchu a vlhkost vzduchu mají zásadní význam. Komfortní teplotou je pro většinu lidí 20–22 °C. Výhody podlahového vytápění v porovnání s tradičními radiátory spočívají v možnosti volby nižší teploty místnosti – bez snížení pocitu pohodlí. Také nabízí svou nízkou povrchovou teplotou nejlepší základ pro optimální rychlost vzduchu. Toto je předpokladem pro rovnoměrné rozložení tepla uvnitř místností a zabraňuje nežádoucímu průvanu.



Vytápění a chlazení v jednom

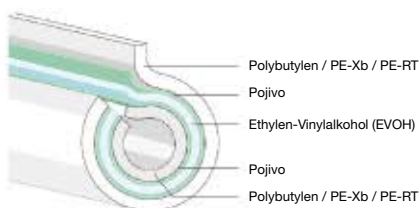
V zimě, stejně jako v dalších chladnějších měsících, zajišťuje podlahové vytápění příjemně teplé pokojové teploty, ale také v létě může být smysluplně využíváno. Zvláště v letních měsících se může pokojová teplota značně zvýšit vlivem slunečního záření, ale také odpadním teplem z koupání a sprchování, a rovněž i tepelným zatížením z osvětlení a dalších elektrických zařízení. Kromě toho také stále přibývají v architektonických stylech skleněné povrchy. To vše vede k tomu, že pokojové klima strádá a vysoké teploty zvyšují hranice pohodlí. Řídící technika JG Aura umožňuje přeměnit efektivní a všestranné podlahové vytápění v podlahové chlazení.

V podstatě se rozlišuje povrchové chlazení v závislosti na přívodu studené vody mezi aktivní a pasivní chlazení. Chlazení může být provedeno pomocí chladicí jednotky, alternativního zdroje energie jako geotermální výměníky tepla nebo reverzních tepelných čerpadel. Výměna tepla se uskutečňuje bez průvanu a převážně zářením. Takže je také uprostřed léta dosaženo komfortního klima v místnosti. Na rozdíl od klimatizace zajišťuje povrchové chlazení tiché respektive jemné chlazení bez turbulence vzduchu. To je výhoda zejména pro alergiky. Lidské tělo pociťuje největší pohodu, když může alespoň 50 % svého tepla regulovat zářením. Takže povrchové chlazení vychází vstříc potřebám lidí. Povrchové chlazení je možné také na stěnách a stropěch. Nicméně vzhledem k tomu, že drtivá většina slunečních paprsků dopadá na podlahu, je tato oblast chlazení nejúčinnější. Člověk ale občas chodí po podlaze naboso, takže teplota povrchu by měla být minimálně 19 °C.



JG Speedfit® 5vrstvé plastové trubky

Konstrukce Speedfit® polybutylenových, PE-Xb a PE-RT trubek



JG trubky jsou kompozitní vícevrstvé trubky s 5 vrstvami. Rozdílné typy trubek mají obdobnou konstrukci. Vnitřní a vnější plastová vrstva se skládá z polybutylenu, PE-Xb nebo PE-RT. Mezi nimi se nachází vrstva zabraňující vnikání kyslíku, která je vyrobena z plastu EVOH a která je pomocí pojiva v průběhu výrobního procesu spojena s vrstvami polybutylenu, PE-Xb nebo PE-RT.



PE-RT trubka



Flexibilní 5vrstvá celoplastová trubka je tvořena z PE-RT podle DIN 16833 a rovněž i z vrstvy zabraňující vnikání kyslíku (EVOH) podle DIN 4726. PE-RT podle DIN 16833 ISO 24033/22391/21003. Těsná proti vnikání kyslíku podle DIN 4726 SKZ A220 KOMO K13789 ISO 10508 class 4/6 bar class 5/6 bar.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Obalová jednotka (m)
XT-10BPRT-200C	PE-RT trubka	10	1,3	200
15BPRT-200C	PE-RT trubka	15	1,7	200
15BPRT-600C	PE-RT trubka	15	1,7	600

PB trubka / Layflat trubka



PB trubka je kompozitní vícevrstvá trubka s 5 vrstvami. Vnitřní a vnější plastová vrstva se skládá z polybutylenu. Vrstva zabraňující vnikání kyslíku podle DIN 4726. Maximální teplota 90 °C / maximální provozní tlak 12 bar / British Standard 7291 Part 1 und Klasse S / licence Kitemark.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Obalová jednotka (m)
10BPB-100C	PB trubka	10	1,7	100
15BPB-150C	PB trubka	15	1,7	150
15BPB-300C	PB trubka	15	1,7	300

Difúzně těsná Speedpex trubka



PE-Xb trubka je kompozitní vícevrstvá trubka s 5 vrstvami. Vnitřní a vnější plastová vrstva se skládá z polybutylenu. Vrstva zabraňující vnikání kyslíku podle DIN 4726. Maximální teplota 92 °C / maximální provozní tlak 12,5 bar / British Standard 7291 Part 1, Part 3 und Klasse S / licence Kitemark.

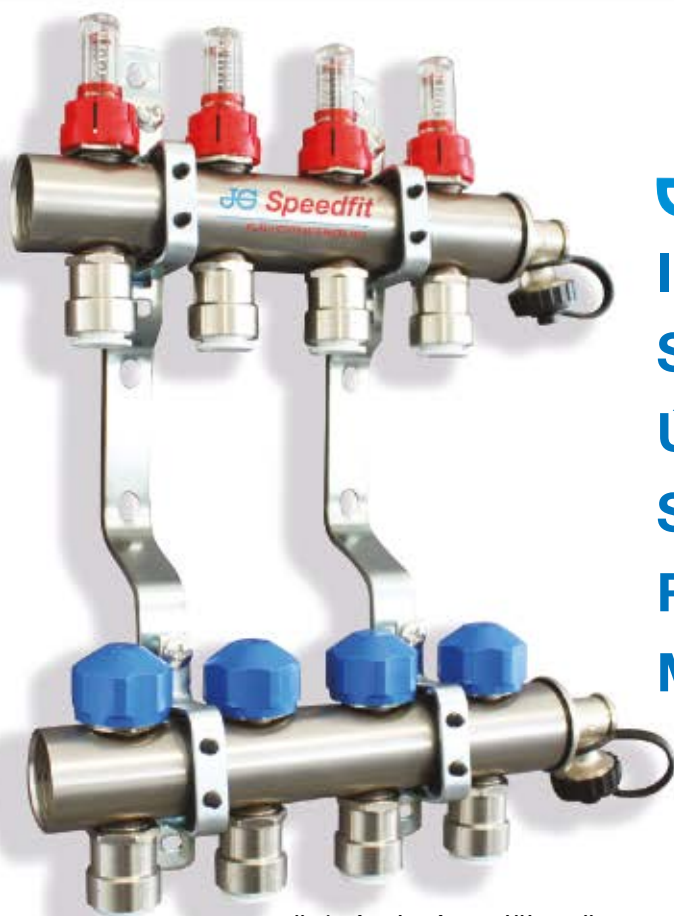
Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Tloušťka stěny (mm)	Obalová jednotka (m)
15BPEX-100C-K	BPEX trubka	15	1,7	100
15BPEX-120C	BPEX trubka	15	1,7	120
15BPEX-150C	BPEX trubka	15	1,7	150

Odvíječ pro Speedfit® trubky



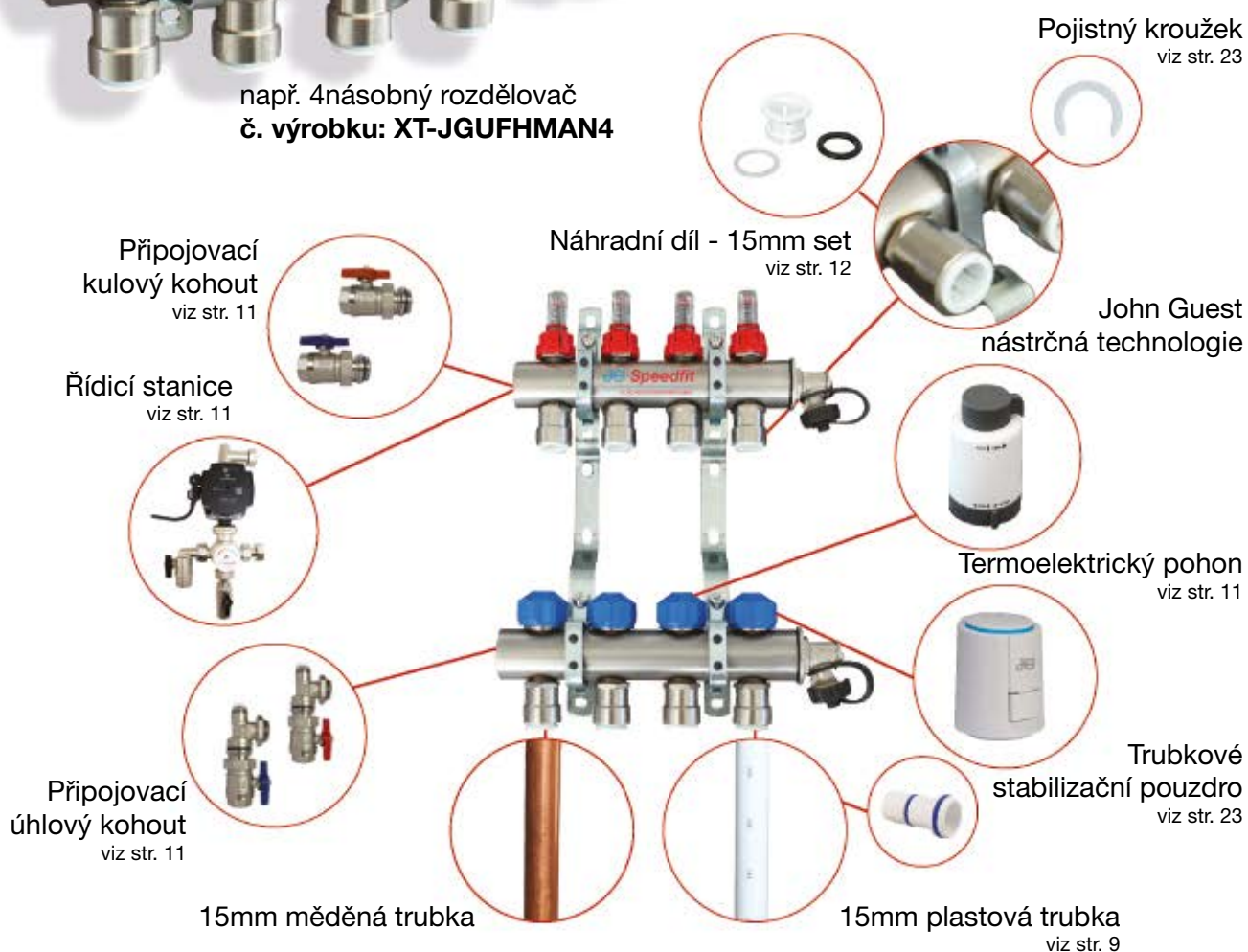
Pomůcka pro pokládání trubek. Přenosný a skládací horizontální odvíječ pro 200–600m role. Střed je variabilně nastavitelný. Zatížitelnost do 90 kg. Pro jednodušší manipulaci a pokládku trubek plošného temperování.

Číslo výrobku	Popis	Obalová jednotka (ks)
XT-UFHUNC	Odvíječ pro plastové trubky	1



např. 4násobný rozdělovač
č. výrobku: XT-JGUFHMAN4

JG ROZDĚLOVAČ
INOVAČNÍ ✓
SNADNÁ INSTALACE ✓
ÚSPORA ČASU ✓
SPOLEHLIVÁ MONTÁŽ ✓
RYCHLÁ MONTÁŽ ✓
MONTÁŽ BEZ NÁŘADÍ ✓



Rozdělovač topného okruhu z nerezavějící oceli



Rozdělovače jsou vyrobeny z vysoce kvalitní nerezavějící oceli a jsou montovány na zvukově izolovaných konzolách (dle DIN 4109). Jsou standardně vybaveny regulátorem průtočného množství. Připojení trubek se provádí pouze pomocí 15mm nástrčné techniky. Současně jsou dodávány stabilizační pouzdra a pojistné kroužky. Regulace průtočného množství pro topné okruhy se provádí pomocí ventilů jemné regulace za současného měření průtoku (max. 5 l/min). Regulační ventily jsou vybaveny připojovacím závitem M30 x 1,5. Rozteč přípojek je 50 mm.



Číslo výrobku	Popis	Stabilizační pouzdro	Pojistný kroužek	Šířka rozdělovače (mm)	Obalová jednotka
XT-JGUFHMAN2	2násobný rozdělovač	4	4	110	1
XT-JGUFHMAN3	3násobný rozdělovač	6	6	160	1
XT-JGUFHMAN4	4násobný rozdělovač	8	8	210	1
XT-JGUFHMAN5	5násobný rozdělovač	10	10	260	1
XT-JGUFHMAN6	6násobný rozdělovač	12	12	310	1
XT-JGUFHMAN7	7násobný rozdělovač	14	14	360	1
XT-JGUFHMAN8	8násobný rozdělovač	16	16	410	1
XT-JGUFHMAN9	9násobný rozdělovač	18	18	460	1
XT-JGUFHMAN10	10násobný rozdělovač	20	20	510	1
XT-JGUFHMAN11	11násobný rozdělovač	22	22	560	1
XT-JGUFHMAN12	12násobný rozdělovač	24	24	610	1

VČ. stabilizačních pouzder a pojistných kroužků!

Připojovací kulové kohouty



Obrázek 1

Kulový kohout pro rozdělovač topných okruhů. Samotěsnící s červeným nebo modrým „motýlem“. Také k dispozici v 90° úhlovém provedení.



Obrázek 2

Číslo výrobku	Popis	Obrázek	Obalová jednotka
XT-SPUFH7	Připojovací kulový kohout, 1", červený	1	1
XT-SPUFH8	Připojovací kulový kohout, 1", modrý	1	1
XT-SPUFH1	Připojovací kulový kohout, 1" x 3/4", červený	1	1
XT-SPUFH2	Připojovací kulový kohout, 1" x 3/4", modrý	1	1
XT-SPUFH3	Připojovací kulový kohout, úhlový, 1" x 1", červený	2	1
XT-SPUFH4	Připojovací kulový kohout, úhlový, 1" x 1", modrý	2	1

Není součástí rozdělovače. Nutno objednat zvlášť.

Řídicí stanice Floor-Pack



JG řídicí stanice pro podlahové plochy až do 180 m². Pomocí integrovaného směšovacího ventilu může být teplota snížena tak, aby se zabránilo příliš vysoké teplotě v podlahovém topení. Řídicí stanice je vybavena vysoce efektivním čerpadlem a je ideálním doplňkem k JG rozdělovači z nerezavějící oceli s 15mm nástrčnou technikou.

Číslo výrobku	Popis	Obalová jednotka
JGCONTROL/5	Řídicí stanice	1

Skříňka rozdělovače / na omítku



Univerzální skříňka rozdělovače na omítku z pozinkovaného 1 mm silného plechu, který je povrchově chráněn práškovou barvou RAL 9010. Výškově přestavitelná mezi 560 a 630 mm, hloubka 125 mm. Nástrčné dveře s otočným zámkem, odnímatelná rozpěrná lišta, 2 připevňovací lišty pro upevnění rozdělovače.

Číslo výrobku	Popis	Vnitřní šířka (mm)	Výška (mm)	Hloubka zabudování (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHVKA4-H	pro 2-5násobný rozdělovač	550	560–630	125	1
XT-UFHVKA6-H	pro 6-7násobný rozdělovač	650	560–630	125	1
XT-UFHVKA8/10-H	pro 8-10násobný rozdělovač	800	560–630	125	1
XT-UFHVKA12-H	pro 11-12násobný rozdělovač	950	560–630	125	1

Skříňka rozdělovače / pod omítku



Tato skříňka rozdělovače slouží pro umístění rozdělovače a je vhodná pro vestavbu do zdi. Skříňka rozdělovače je výškově a hloubkově přestavitelná. Hloubka zástavby je 80–120 mm, výška 750–850 mm. Tím je umožněna bezproblémová zástavba skříně rozdělovače do stěny. Nástrčné dveře s otočným zámkem, 2 připevňovací lišty pro upevnění rozdělovače.

Číslo výrobku	Popis	Vnitřní šířka (mm)	Výška (mm)	Hloubka zabudování (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHVKU2	pro 2násobný rozdělovač	450	750–850	80–120	1
XT-UFHVKU4	pro 3-4násobný rozdělovač	550	750–850	80–120	1
XT-UFHVKU6/8	pro 5-8násobný rozdělovač	700	750–850	80–120	1
XT-UFHVKU10	pro 9-10násobný rozdělovač	850	750–850	80–120	1
XT-UFHVKU12	pro 11-12násobný rozdělovač	1 000	750–850	80–120	1

Fixační oblouk 90°



Pro jednoduché vedení trubek v oblouku 90° v oblasti připojení rozdělovače. Vhodné pro trubky s vnějším průměrem do 20 mm.

Číslo výrobku	Popis	Obalová jednotka
JGUFHCONELB	Fixační oblouk 90°	1

Uzavírací zátka



Pro jednoduché uzavření nepoužívaných JG výstupů rozdělovačů a jiných komponentů JG nástrčné techniky.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
PL15	Uzavírací zátka	15	10

Náhradní díl – 15mm set



Na opravy poškození a úniků v topném okruhu na liště rozdělovače. Díky použití tohoto náhradního dílu (setu) není nutné vyměnit celou lištu rozdělovače. Set obsahuje:

- 1x zádržný prvek, 15 mm, bílý
- 1x O-kroužek, EPDM, 15 mm
- 1x opěrný kroužek

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
15PKIT	Náhradní díl, 15mm set	15	1

JG Speedfit® Přichytkový systém

Speedfit Tack



Odrázová fólie



Číslo výrobku	Popis	Délka (m)	Šířka (m)	Jmenovitá tloušťka (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHFOLIE50M	Odrázová fólie s rastrem 5cm (PE/AL/PE 90 g/m ²)	50	1	–	50 m ²

Tacker



Přichytky vyrobené z plastu odolného proti úderu jsou k dispozici ve standardní délce 45 mm a jsou určeny pro trubky s vnějším průměrem do max. 19 mm. Lze je s pomocí tackeru rychle a efektivně upevnit a garantují maximální pevnost držení. Přichytky jsou spojeny po 50 kusech v sadě.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Obalová jednotka
XT-JGUFHSTAPLE40	Přichytka	40	200
XT-UFHGUN	Systémový tacker pro JG přichytky		1

Speedfit Nopp



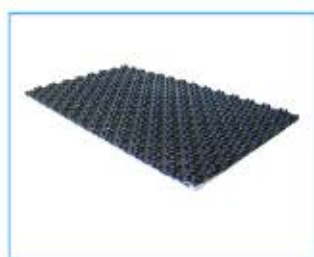
Speedfit Nopp 30



Nopková deska o rozměrech 1 025 x 1 025 mm pro průměr trubek 14–16 mm. Dvě strany jsou vždy opatřeny překrytím z fólie, která umožňuje spojení jednotlivých desek (tímto podle DIN 18560 a DIN EN 1264 těsní proti vodě a potěru). Desky jsou opatřeny tepelnou a kročejovou izolací z podlahového polystyrenu EPS DES sg podle DIN 13163. Rozložení nopků umožňuje různé rozestupy položení trubky (min. 50 mm). Trubku lze položit i diagonálně.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Šířka (mm)	Jmenovitá tloušťka (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHTILE30-100	nopková deska / WLG 040 / 5 kPa izolace kročejového hluku 28 dB izolace 30 mm	1 025	1 025	30-2	1

Speedfit Nopp 11



Nopková deska pro průměr trubek 14–17 mm. Na jedné dlouhé a jedné krátké straně je opatřena překrytím z fólie, která umožňuje spojení desek a zabraňuje proniknutí potěru pod desky. EPS brání tepelným ztrátám a také odhlučňuje podlahu. Stavební třída B2 podle DIN 4102.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Šířka (mm)	Jmenovitá tloušťka (mm)	Obalová jednotka
JGUFHTILE	nopková deska / WLG 035 / 75 kPa bez izolace kročejového hluku izolace 11 mm	1 400	800	11	1

Speedfit Nopp Reno



Nopková deska z plastové fólie bez izolace pro pokládku trubek na stávající podlahové konstrukce. Spojení desek je realizováno nastrčením překrývajících se nopků do sebe. Uspořádání nopků umožňuje pokládku trubky v rozteči 50 mm a násobcích. Diagonální pokládka je možná bez dalšího příslušenství. Perforace desky umožňuje vytvořit pevné spojení mezi potěrem pro nízkou pokládku a stávající podlahovou konstrukcí. Ideální pro renovaci. Minimální stavební výška 21 mm.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Šířka (mm)	Jmenovitá tloušťka (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHDS15	plastová nopková deska s perforací	1 025	1 025	18	1

Speedfit Reno Board



Speedfit Reno Board pokládací deska

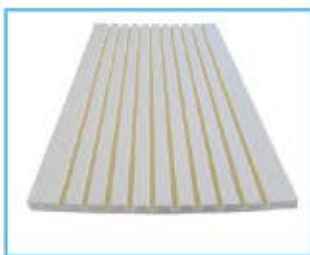


Pokládací deska z XPS2 s aluminiovým kašírováním poskytuje rozteč trubek při pokládce 150 mm. Tloušťka desky je 25 mm.

Ideální pro půdní vestavby a sanace. Je možná stavební výška od 25 mm bez podlahové krytiny.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Šířka (mm)	Výška (mm)	Obalová jednotka
JGUFHBOARD1	WLG 029/250 kPa - 10%	1 250	600	25	1

Speedfit Reno Board rozdělovací a připojovací deska



Rozdělovací a připojovací deska z XPS2 s 10 předfrézovanými rýhami pro uložení topných trubek na chodbách a před rozdělovačem. Tloušťka desky je 25 mm.

Číslo výrobku	Popis	Délka (mm)	Šířka (mm)	Výška (mm)	Obalová jednotka
JGUFHBOARD3	WLG 033/250 kPa - 10%	1 250	600	25	1

Dilatační okrajová páska



Pro oddělení litých podlah s UFH od zdiva v souladu s normou DIN EN1264-4 / DIN 18560. Složení z polyetylenové pěnové hmoty s fixační samolepkou a navařeným pruhem PE fólie.

Číslo výrobku	Popis	Délka (m)	Tloušťka (mm)	Výška (mm)	Obalová jednotka
XT-UFHSTRIP	Dilatační okrajová páska	25	8	150	1

Trubkové stabilizační pouzdro



Trubkové stabilizační pouzdro pro kalibraci JG plastových trubek. Pomocí úplného zastrčení poskytují bezpečné držení v nástrčné technice. Použití pouzdra snižuje sílu potřebnou pro nastrčení.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
STS10	Trubkové stabilizační pouzdro	10	50
STS15	Trubkové stabilizační pouzdro	15	50

Pojistný kroužek



Pojistné kroužky poskytují dodatečnou bezpečnost proti nežádoucímu uvolnění JG nástrčného spojení.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
CM1810W	Pojistný kroužek, bílý	10	100
CM1815W	Pojistný kroužek, bílý	15	100

Nůžky na stříhání trubek



Pro čisté stříhání JG plastových trubek s průměrem 4–28 mm.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
JG-TS	Nůžky na stříhání trubek	4–22	1
Ersatzmesser	Náhradní břit pro JG-TS		2
JG-TS-28	Nůžky na stříhání trubek	4–28	1
Ersatzklinge 28	Náhradní břit pro JG-TS-28		1

Nůžky na trubky



Pro čisté stříhání JG plastových trubek s průměrem 4–32 mm.

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
HDC	Nůžky na trubky	4–32	1
BLADE-JGHDC	Náhradní ostří pro HDC		1

Nůžky na stříhání trubek



Pro čisté stříhání JG plastových trubek s průměrem 4–32 mm.

nové

Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
JG-TS-NB	Nůžky na stříhání trubek	4–32	1
ERSATZKLINGE NB	Náhradní břit pro JG-TS-NB		1

Přímá spojka



Číslo výrobku	Popis	Vnější Ø trubky (mm)	Obalová jednotka
PEM0410W	Přímá spojka	10	10
PEM0415W-K	Přímá spojka	15	10

Systém PEM

Nástrčné spojky s číslem výrobku PEM se skládají z těla spojky, zádržného prvku se zuby z ušlechtilé oceli a EPDM O-kroužku pro utěsnění. Navíc mají funkci „otočit a zajistit“. Jednoduchým ručním otočením šroubovacího uzávěru je trubka do spojky upevněna a O-kroužek je natlačen na trubku pro dodatečné zabezpečení.



Vytvoření spojení

Před zastrčením musí být fitinka v „odjištěné“ pozici. V této pozici se nachází úzká spára mezi šroubovacím uzávěrem a tělesem fitinky. Trubku pravouhle bez otřepů odřízněte a zajistěte, aby trubka neměla žádné ostré hrany, podélné rýhy nebo nevykazovala jiná poškození.

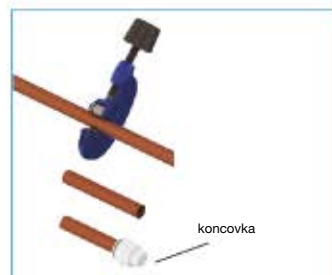
Trubku JG Speedpex pravouhle, v místě označení zastrčení, odřízněte a nasadte Superseal - stabilizační pouzdro. Trubku zastrčte až nadoraz do spojky. Byla-li trubka správně namontována, nachází se označení zastrčení na trubce před zádržným prvkem. O-kroužek na stabilizačním pouzdře funguje jako dodatečné utěsnění spojky.



Šroubovací uzávěr spojky pevně utáhněte 1/4 otočením. Tím je zádržný systém zajištěn a O-kroužek přitlačen na trubku.

Uvolnění spojení
Zajistěte, aby spojení nebylo pod tlakem. Aby bylo uvolněno nástrčné spojení, musí být šroubovací uzávěr povolen 1/4 otočením proti směru hodinových ručiček. Zádržný prvek prsty nebo pomocí uvolňovací pomůcky zatlačte zpět a pevně držte. Zastrčená trubka může být nyní vytáhena.

Opracování trubek



Plastovou trubku pravouhle uřízněte a zajistěte, aby byla bez otřepů, ostrých hran nebo jiných poškození. Pro tento účel doporučujeme použít nůžky na střihání trubek JG-TS-28.

Měděnou trubku za pomoci standardních trubkořezů uřízněte a zajistěte, aby byla bez otřepů, ostrých hran nebo jiných poškození. Koncová čepička je užitečným příslušenstvím, aby při opravách a zkouškách těsnosti bylo možné trubku jednoduše a efektivně uzavřít.

Co byste neměli udělat



Nepoužívejte poškozenou trubku.

Na zkracování trubky nepoužívejte pilku.

Nesprávně zkrácené nebo poškozené trubky mohou vést k netěsnostem.



Pro zajištění bezvadné funkce a těsnosti spojení je důležité, aby trubka byla zasunuta až nadoraz. Proto je nutné trubku zastrčit skrz zádržný prvek a O-kroužek.

Ze zásady doporučujeme po dokončené instalaci systému provést tlakový test podle našich technických zadání „Testování systému“ na straně 27.

Maximální utahovací momenty pro závit

Maximální utahovací momenty pro závit BSP a BSPT při použití našich spojek Speedfit vyčtěte, prosím, v následující tabulce.

Závit	Velikost	Max. utahovací moment
Plast	1/2"	3,0 Nm
	3/4"	4,0 Nm
Mosaz	1/2"	5,0 Nm
	3/4"	6,0 Nm
	1"	7,0 Nm

Tyto hodnoty mohou kolísat v závislosti na materiálu těsnicích závitů. Je vhodné zajistit, aby zadané utahovací momenty byly dodrženy a zkontrolovány.

Pracovní teploty + tlaky pro Ø 10, 15, 22 a 28 mm

Použití	Ø teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	12 bar
Teplá voda	+65 °C	+95 °C	6 bar
Topení	+82 °C	+105 °C	3 bar

Minimální pracovní teplota +1 °C.

Maximální pracovní teplota při chybové funkci krátkodobě +114 °C.

Pracovní teploty + tlaky pro Ø 12, 16 a 20 mm

Použití	Ø teplota	Max. prac. teplota	Max. prac. tlak
Studená voda	+20 °C	+20 °C	20 bar
Horká voda	+70 °C	+80 °C	10 bar
Topení	+83 °C	+90 °C	7 bar

Minimální pracovní teplota +1 °C.

Maximální pracovní teplota při chybové funkci krátkodobě +100 °C.

Testování systému

Všechny instalované hadice a spojky by měly být po montáži přezkoušeny, aby byla zajištěna těsnost systému před dodáním zákazníkovi. Před uvedením do provozu systém přezkoušejte, ať už se jedná o nový nebo již existující systém.

- Systém by měl být testován při provozním tlaku 10 bar po dobu 10 minut.
- Snížení tlaku na 0 bar.
- Poté by měl být systém po dobu dalších 10 minut testován při pracovním tlaku 2 bar.

Během této doby nesmí dojít k žádným netěsnostem na spojených místech. Přitom jsou uzavírací zátky a koncové čepičky částečně užitečné, aby bylo možné otvory jednoduše uzavřít a zajistit těsné spojení. Při integraci našich výrobků do kompletních systémů doporučujeme provést samostatný test (přezkoušení funkčnosti, přezkoušení průtokového množství atd.). K přezkoušení bezpečnosti dále doporučujeme tyto údaje zkoušky písemně dokumentovat tak, aby v pozdějším časovém průběhu nevznikly žádné nedostatky.

Dezinfekce systému pro studenou a teplou vodu

Systém Speedfit může být po instalaci dezinfikován chlórem (chlornan sodný). Vodovodní instalace se dezinfikují roztokem chloru při koncentraci 50 ppm (mg/l) po dobu jedné hodiny. Tato koncentrace by v žádném bodě uvnitř systému neměla být méně než 30 ppm. Jiné dezinfekční metody anebo chemikálie (jako např. ozón a peroxid vodíku) jsou používány stále více. Používejte pouze prostředky doporučené pro použití v sanitárních systémech z plastických hmot nebo se v případě použití Speedfit produktů obraťte na smluvní odborné firmy. Dezinfekční roztoky smíjí přijít do styku pouze s vnitřní plochou systému. Pokud přijde v normálním stavu suchý vnější povrch do styku s dezinfekčním prostředkem musí být celá spojka neprodleně vyměněna. Dezinfekční roztok musí být na konci dezinfekční doby ihned na všech místech vypláchnut čerstvou čistou vodou. Roztok nesmí zůstat v systému.

Záruka/garance

Ačkoli poskytujeme záruku na výrobní chyby a materiálové vady, je odpovědností uživatele zajistit, aby fitinky a podobné výrobky byly pro použití vhodné.

Při instalaci musí být dbáno na naše doporučení a platná povolení a musí být dodrženy národní normy.

Na základě dlouhodobého testování a vysokých požadavků na kvalitu poskytuje John Guest Speedfit Ltd. záruku 25 let na materiál a výrobní závady na výrobky John Guest – řada PEM, PSE, SFM a trubky John Guest BPEX. Výrobky John Guest musí být instalovány a přezkoušeny (tlaková zkouška) v souladu s našimi technickými údaji.

Jako další poskytuje John Guest Ltd. pětiletou garanci pro výrobky ovládací série Aura a na JGTRV (elektronické komponenty) a jednoroční garanci na rozdělovače podlahového vytápění.

Dodávky jen v obalových jednotkách. Platí naše všeobecné dodací a platební podmínky.

Další informace naleznete na stránce
www.rwc.com | www.johnguest.com

**Reliance Worldwide Distribution
(Europe) Limited Branch**

Hraniční 2115
370 06 České Budějovice
Česká republika

E-mail: info.cz@rwc.com
Tel.: +420 725 548 573